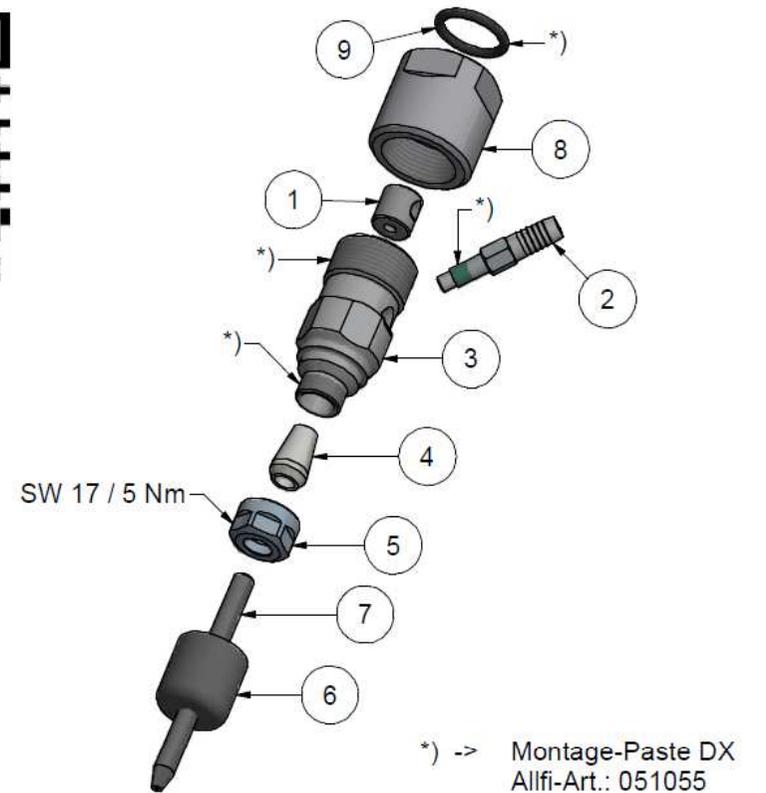
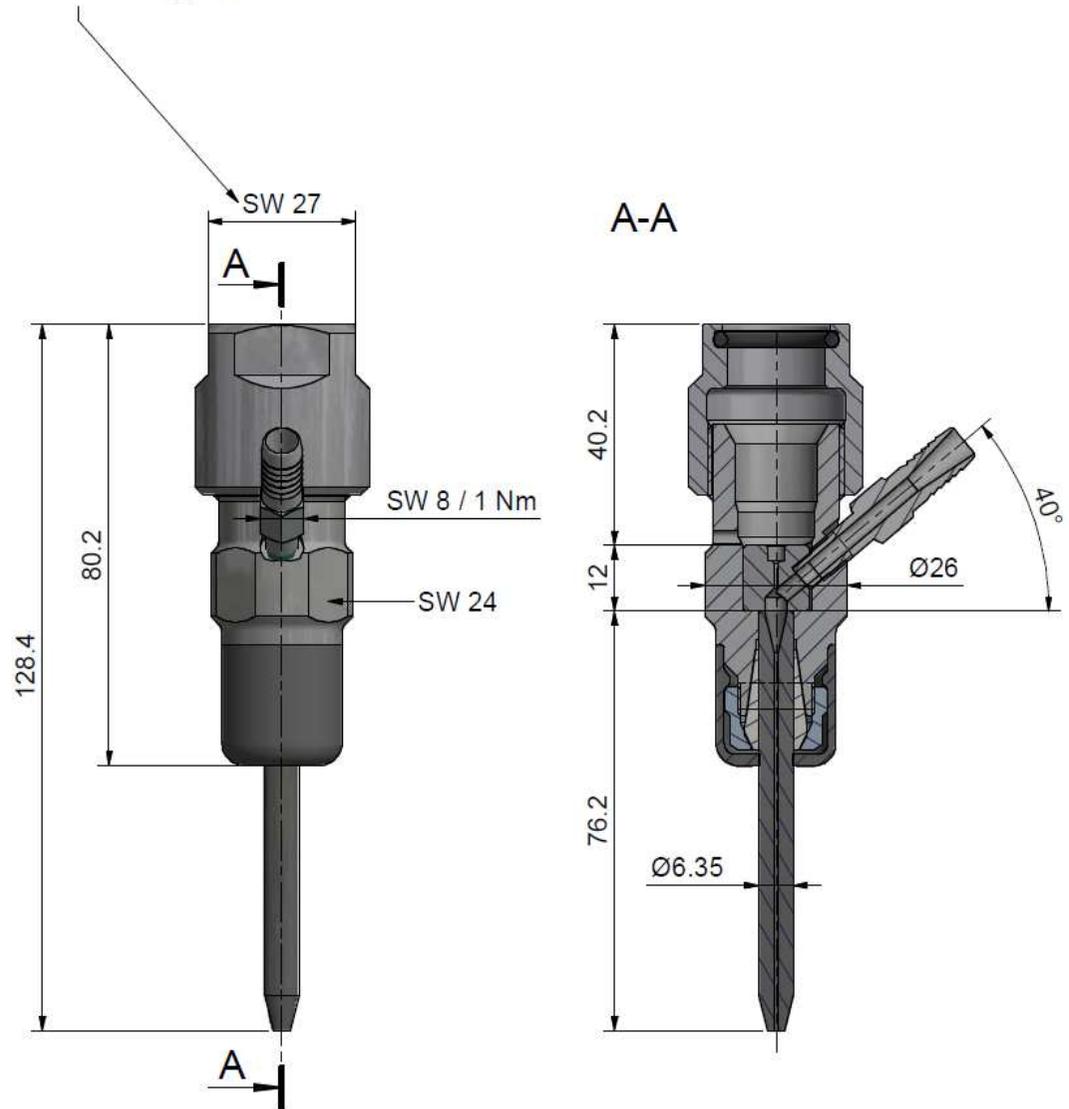


# Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Abrasive-Schneidkopf".  
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Montagewerkzeug 881610 zum Einsetzen der Mischkammer
- Zulässige Düsen und entsprechendes Drehmoment:  
 4150 bar - Typ 94 / 40Nm  
 6200 bar - Typ 94-\*1 / 55Nm



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Mischkammer	950813	Verschleisseteil	17 g
2	1	Rohrstutzen	950812		8.4 g
3	1	Gehäuse CL Typ IV	950814		116.3 g
4	1	Spannzange	000301		6.2 g
5	1	Spannmutter	000090		12.1 g
6	1	Schutzkappe	950815		2.4 g
7	1	Fokussierrohr L=76,2		Nicht enthalten	17.6 g
8	1	Haltemutter	950816		89.1 g
9	1	O-Ring D=17.86 x 2.62	010149	B)	0.3 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden. Gewicht 0.27 kg

Änderungen:		Ersatz für	
A) Drehmomente Pos. 8 angepasst, 05.07.2018 AM		-	
B) 0062, O-Ring 010149 neu, 17.07.2020 AM		-	
		Gezeichnet	07.11.2017 AM
		Gepüft	28.11.2017 RB
		Freigabe	22.05.2018 BT
		Indexfreigabe	22.07.2020 RB

Abrasive Schneidkopf Centerline Typ IV

Masstab 1 : 1

**allfi**  
 Components  
 ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS  
 TELEFON +41(0)41-618 05 05  
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

Max. 6200 bar / 90,000 psi

**950880**

Index	Blatt-Nr.	1
	Anzahl Blätter	2