

Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Abrasive-Schneidkopf".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

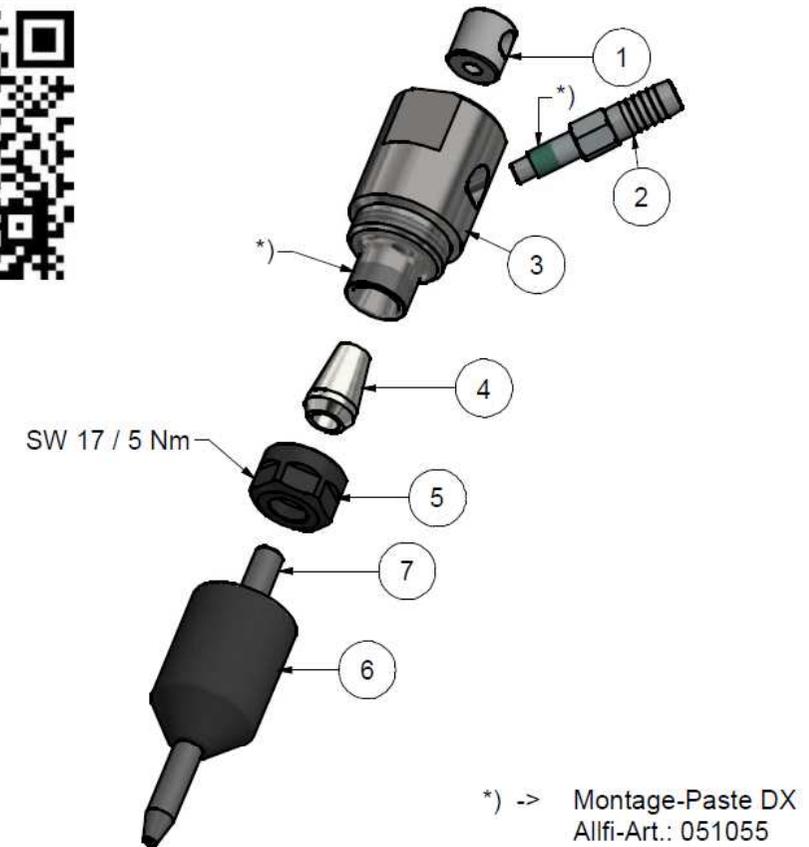
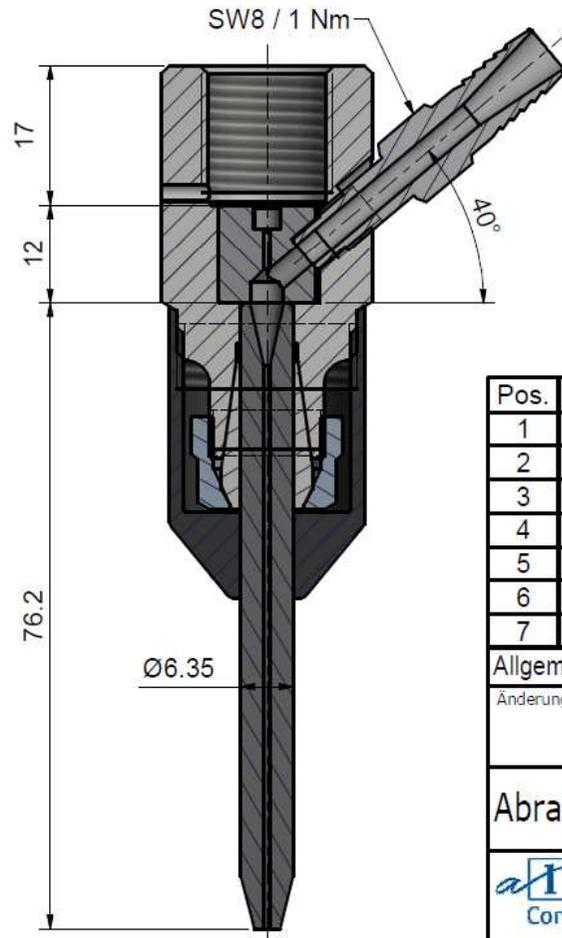
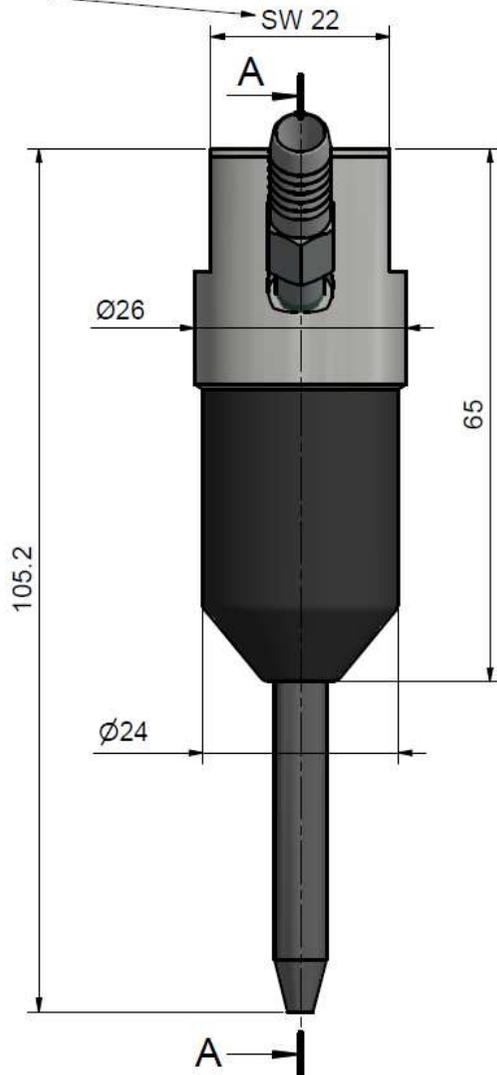


- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Montagewerkzeug 881610 zum Einsetzen der Mischkammer
- Zulässige Düsen und entsprechendes Drehmoment:

4150 bar - Typ 91 / 30Nm

4150 bar - Typ 94 / 20Nm

6200 bar - Typ 94-S1 / 30Nm



*) -> Montage-Paste DX
 Allfi-Art.: 051055

Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Mischkammer	950813	Verschleissteil	17 g
2	1	Rohrstutzen	950812	Verschleissteil	8.4 g
3	1	Gehäuse	950811		111.2 g
4	1	Spannzange	000301		6.2 g
5	1	Spannmutter	000090		12.1 g
6	1	Schutzkappe	950204		7.4 g
7	1	Fokussierrohr L=76,2	635-0762-XXX	Nicht enthalten	17.6 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 0.18 kg

Änderungen:	Ersatz für	950100
	Ersetzt durch	
	Gezeichnet	16.09.2015 AM
Abrasive Schneidkopf Centerline Typ III	Geprüft	26.09.2017 RB
	Freigabe	25.06.2018 BT
	Indexfreigabe	

 ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS TELEFON +41(0)41-618 05 05 E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com	Masstab	3 : 2
	Max. 6200 bar / 90,000 psi	
	950870	Index: Blatt-Nr. 1 Anzahl Blätter 2