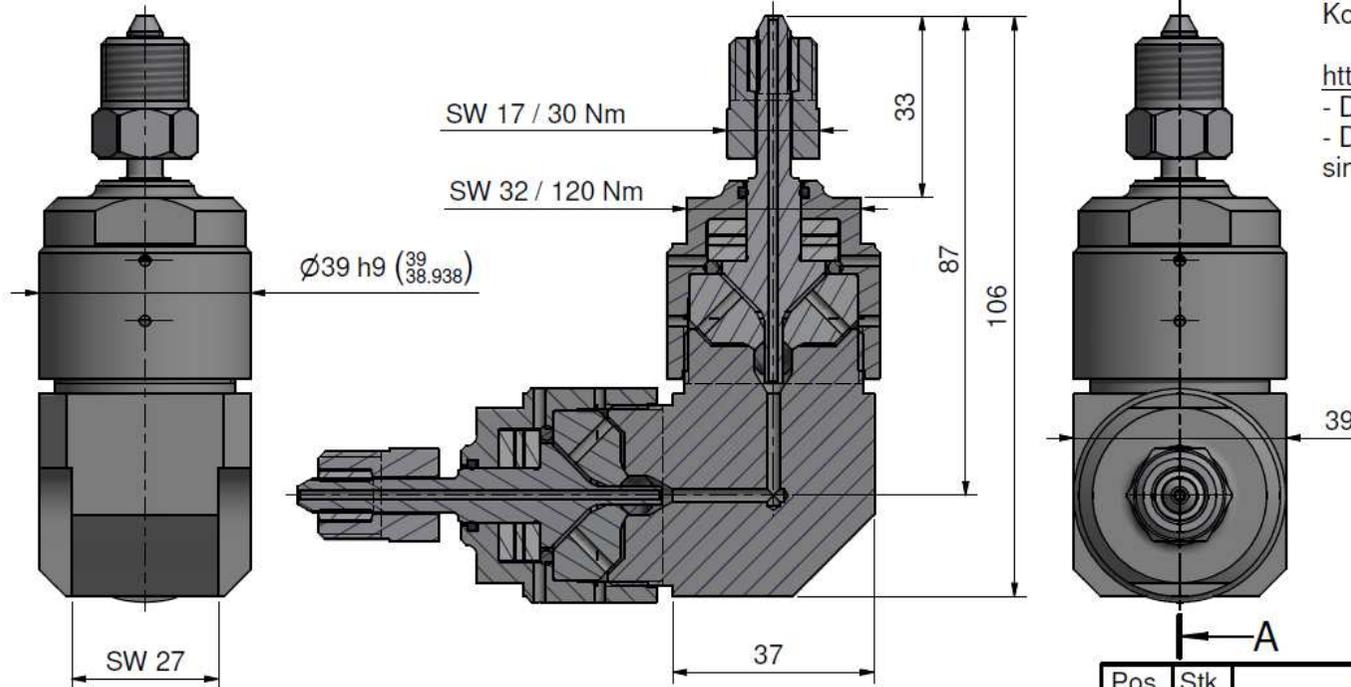


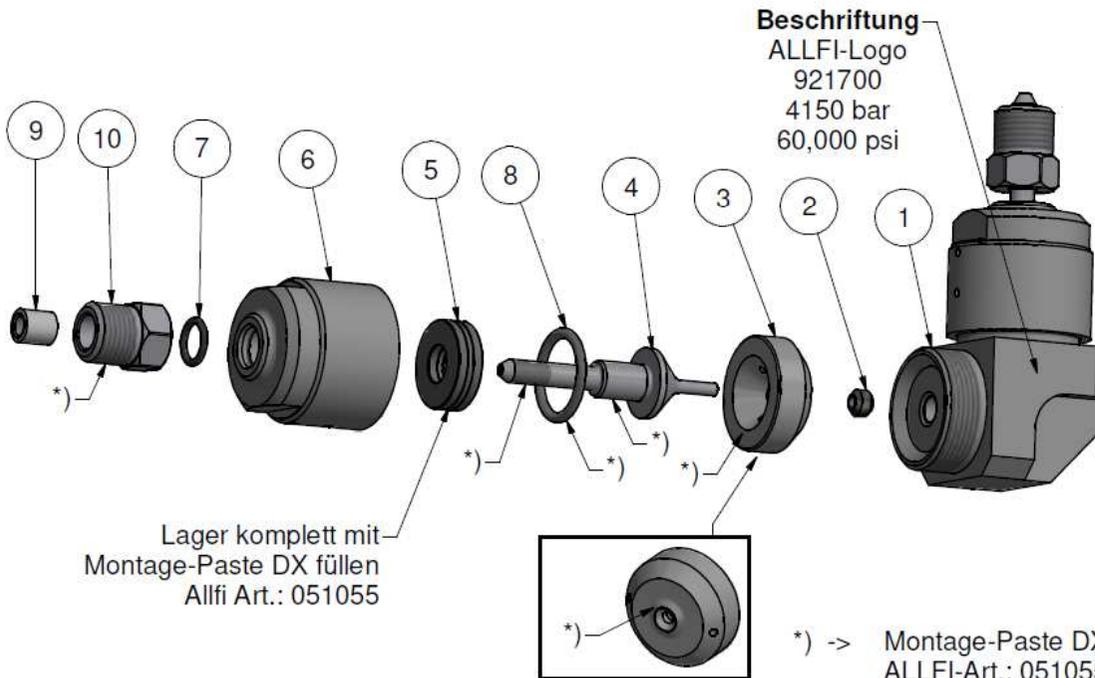
Schnitt A-A (1 : 1)



Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Drehgelenk 90° & parallel 1/4" kurz".
Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Darauf achten, dass die HD-Rohre spannungsfrei angeschlossen sind, also keine Kräfte auf die Welle ausüben.



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Drehgelenkdeckel 2.0 doppelt	921701	Verschleissteil	59.8 g
2	2	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
3	2	Druckscheibe 2.0	921002-P	Verschleissteil	58.4 g
4	2	Welle zu Drehgelenk	921313	Verschleissteil	27.2 g
5	2	Axiallager	022016	Verschleissteil	2.7 g
6	2	Gehäuse zu Drehgelenk	921314		140.9 g
7	2	O-Ring D=9.52 x 1.78	010050	Verschleissteil	0.1 g
8	2	O-Ring D=20.63 x 2.62	010145	Verschleissteil	0.4 g
9	2	Druckring 1/4"	711403		3.1 g
10	2	Druckschraube 1/4"	701403		29.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden. Gewicht 0.59 kg

Änderungen:	Ersatz für	-
	Ersetzt durch	-
	Gezeichnet	05.02.2025 PH
	Geprüft	05.02.2025 PH

Doppel Drehgelenk 1/4" 2.0	Masstab	1 : 1
	Freigabe	05.02.2025 PH
	Indexfreigabe	
	Index	

Components
ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS
TELEFON +41(0)41-618 05 05
E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

Max. 4150 bar / 60,000 psi

921700

Blatt-Nr.	1
Anzahl Blätter	1