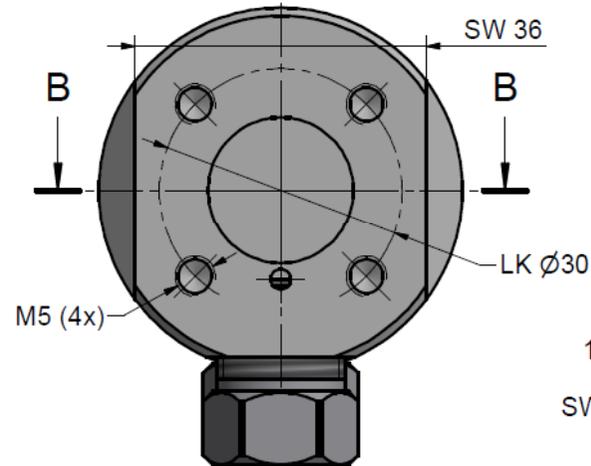


# Wartung / Montage

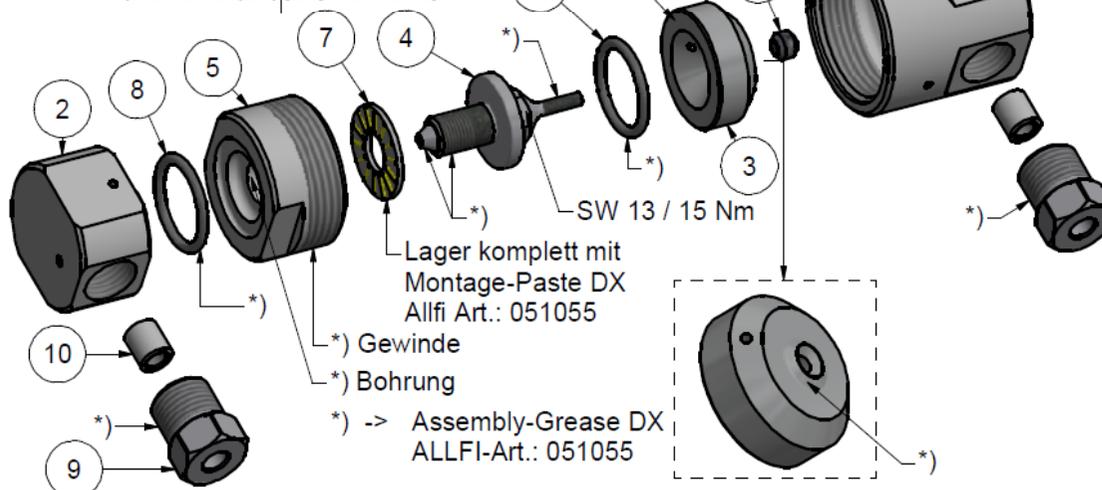
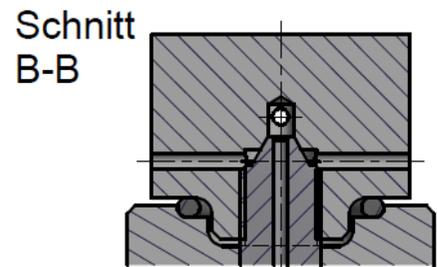
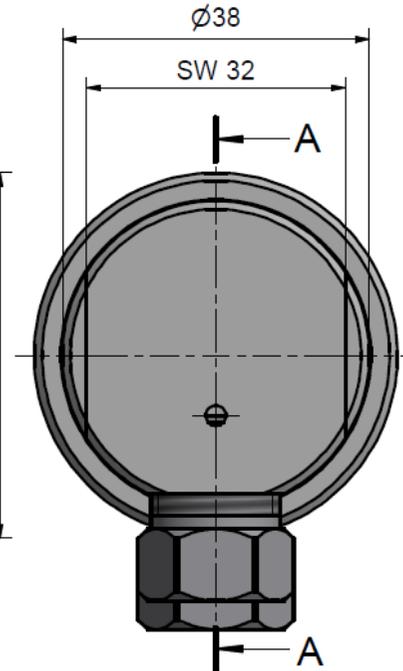
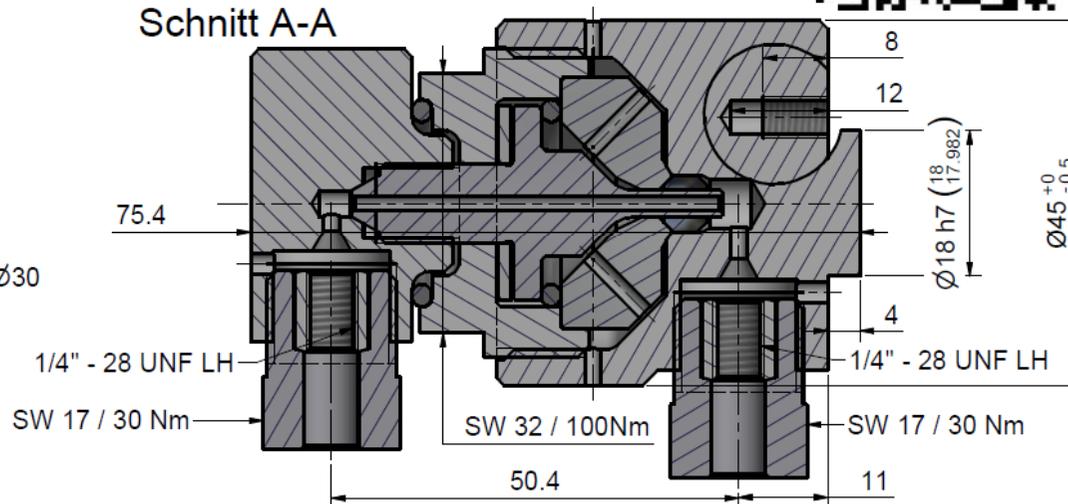
Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Drehgelenk Parallel 2.0".  
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Position 2, 4, 5 & 7 nicht durch Anwender reparierbar
- Darauf achten, dass die HD-Rohre spannungsfrei angeschlossen sind, also keine Kräfte auf die Welle ausüben.



Schnitt A-A



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Deckel 90° 2.0	921501		307.9 g
2	1	Winkel Drehgelenk 2.0	921502		148.4 g
3	1	Druckscheibe 2.0	921002-P	Verschleissteil	58.4 g
4	1	Welle zu Drehgelenk 2.0	921504	Verschleissteil	30.8 g
5	1	Lagergehäuse 2.0	921505		111.7 g
6	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
7	1	Lager zu Drehgelenk	022019	Verschleissteil	0.8 g
8	2	O-Ring D=20.63 x 2.62	010145		0.4 g
9	2	Druckschraube 1/4"	701403		29.1 g
10	2	Druckring 1/4"	711403		3.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 0.72 kg

Änderungen:		Ersatz für	-
A) Änderung in Unterbaugruppe SW36mm neu, 05.03.2020 AM		Ersatz durch	-
		Gezeichnet	12.07.2019 AM
		Geprüft	15.10.2019 BT
		Freigabe	23.04.2020 RB
		Indexfreigabe	23.04.2020 RB

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS  
 TELEFON +41(0)41-618 05 05  
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

**Drehgelenk Parallel 2.0**

Masstab 3 : 2

Max. 4150 bar / 60,000 psi

**921500**

Index	Blatt-Nr.	1
	Anzahl Blätter	2