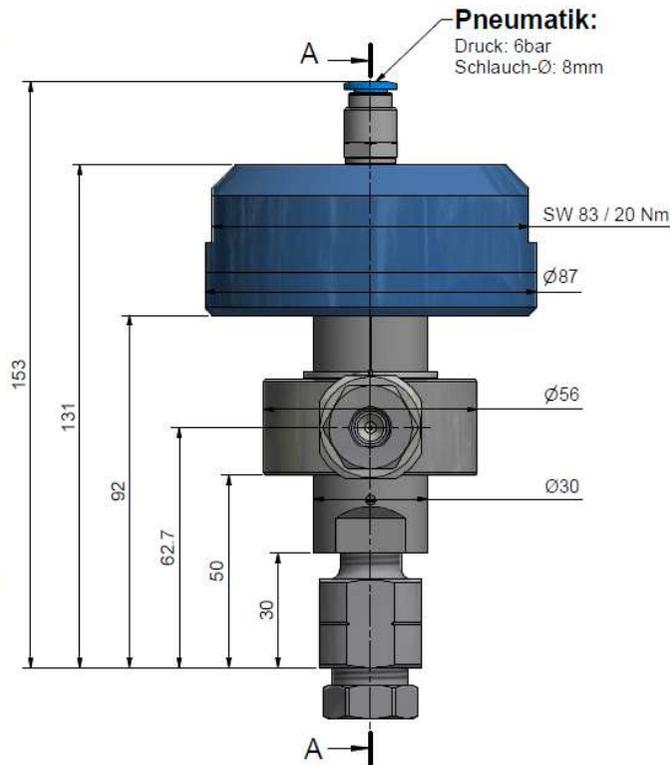
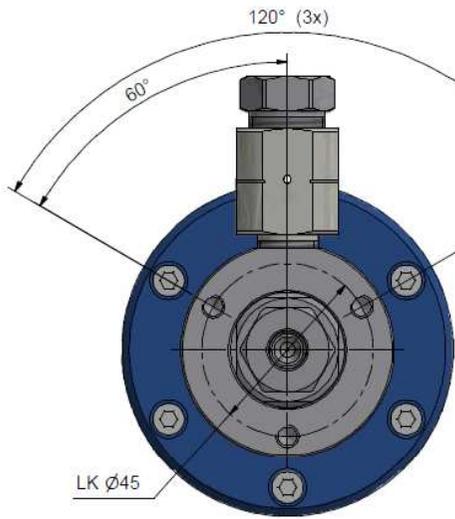


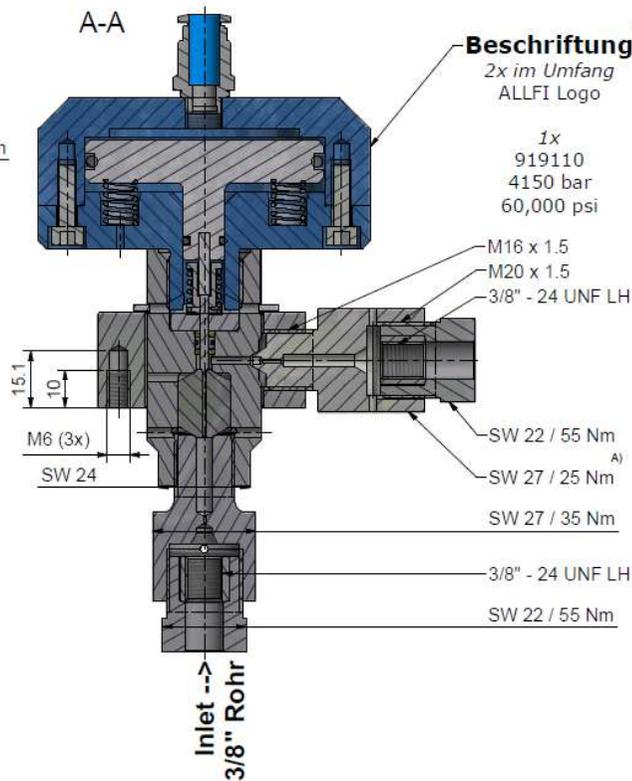
Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Druckentlastungsventil 3/8".
Komplette Montage- und Wartungsanleitung unter www.allfi.com

- Kann auch als Absperrventil verwendet werden
- Pneumatikzylinder darf beim aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.
- Funktionstest bei 4150bar und mehreren on/off-Zyklen.
- Nach Wartungsarbeiten muss das Druckentlastungsventil bei 500bar gespült werden.
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden

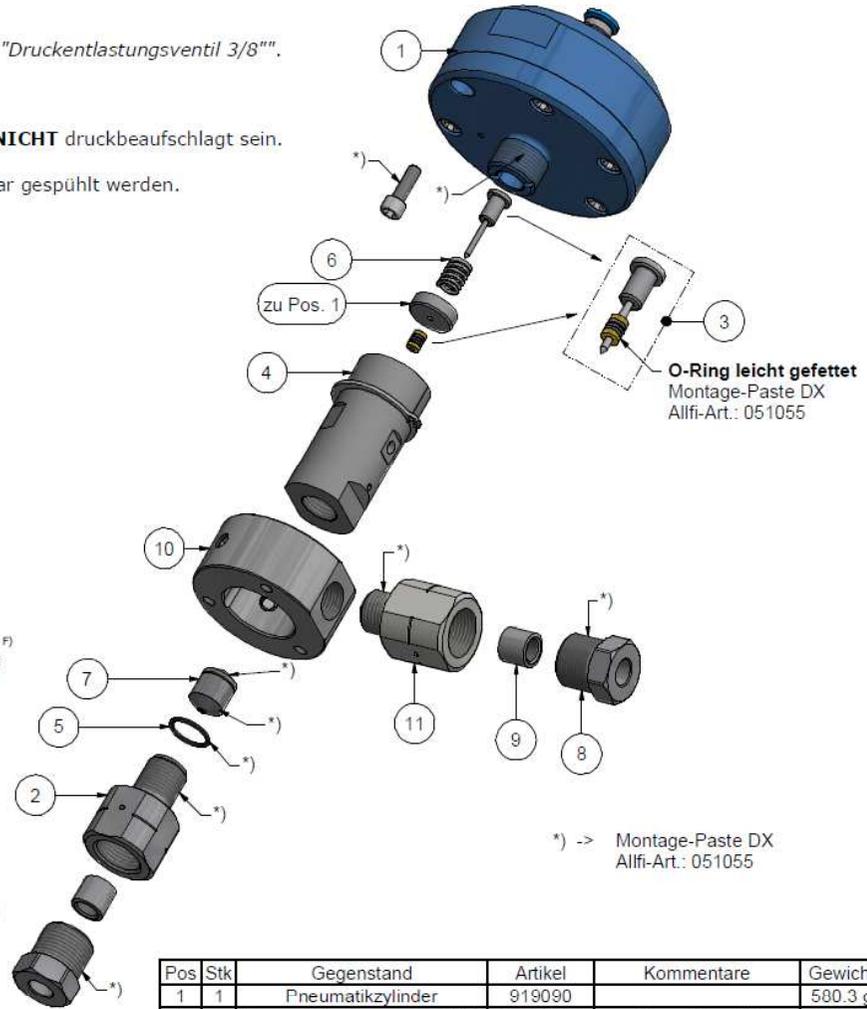


Pneumatik:
Druck: 6bar
Schlauch-Ø: 8mm



Beschriftung
2x im Umfang
ALLFI Logo

1x
919110
4150 bar
60,000 psi



Pos	Stk	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht	
1	1	Pneumatikzylinder	919090		580.3 g	
2	1	Drossel für Wechselsitz 3/8"	901260-P	Verschleisstück	112.9 g	
3	1	Dichtungssatz	901431	Verschleisstück	3.6 g	
4	1	Ventilgehäuse	900610	Verschleisstück	245.8 g	
5	1	O-Ring D=14 x 1.5	010013		0.1 g	
6	1	Normdruckfeder	021006		1.4 g	
7	1	Wechselsitz	900014	Verschleisstück	17.2 g	
8	2	Druckschraube 3/8"	703800		48.1 g	
9	2	Druckring 3/8"	713800		6.8 g	
10	1	Aufnahmering	900074		305.8 g	
11	1	Drossel m/w 1/4" - 3/8"	661438-P	Verschleisstück	130.2 g	
Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m					Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden	Gewicht 1.51 kg

Änderungen:		Ersatz für	
A) 0056, Drehmoment angepasst, 14.02.2020		-	
		Ersetzt durch	
		-	
		Gezeichnet	
		18.04.2017 AM	
		Geprüft	
		19.04.2017 RB	
		Freigabe	
		19.04.2017 BT	
		Indexfreigabe	
		24.02.2020 BT	
Druckentlastungsventil 3/8"		Masstab	
		1 : 1	
		Max. 4150 bar / 60,000 psi	
		Mit Drossel	
ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS			
TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10			
E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com			
		Index	
		Blatt-	
		Nr. 1	
		Anzahl	
		Blätter	
		2	
		919110	
		A	