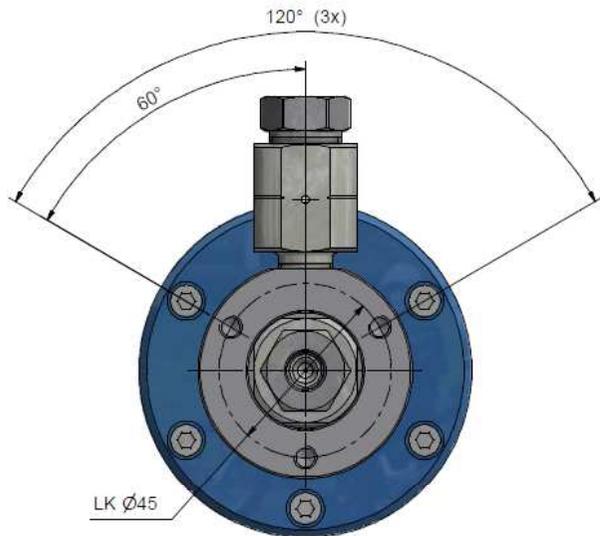


Wartung / Montage

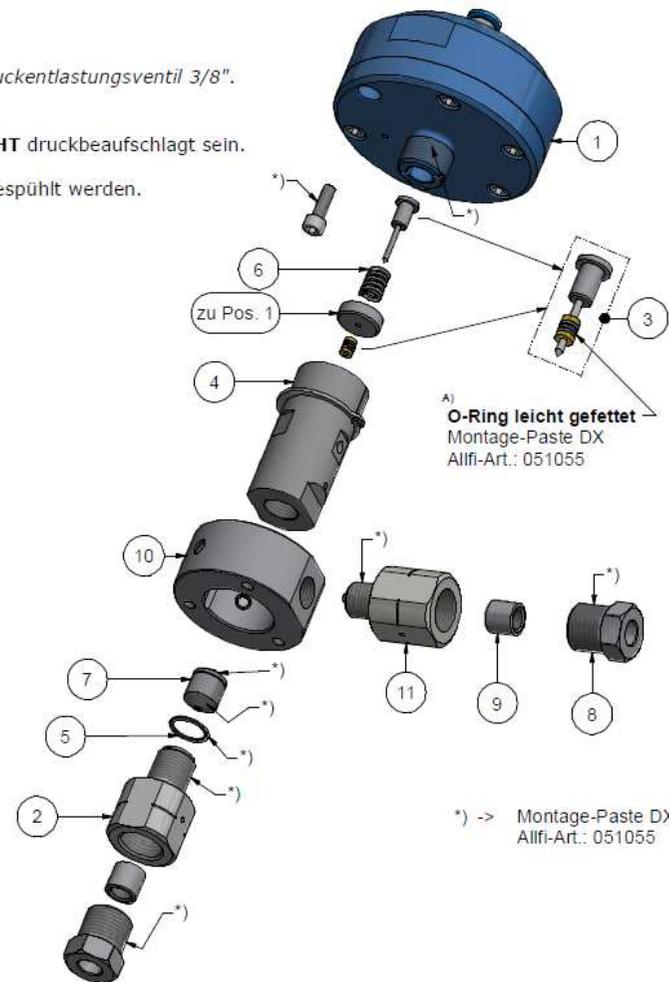
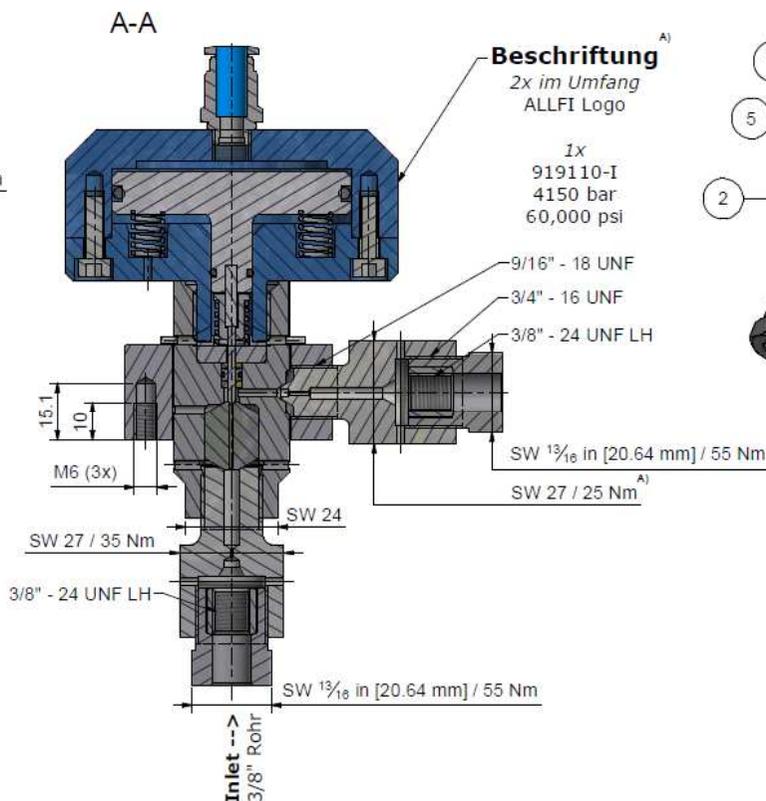
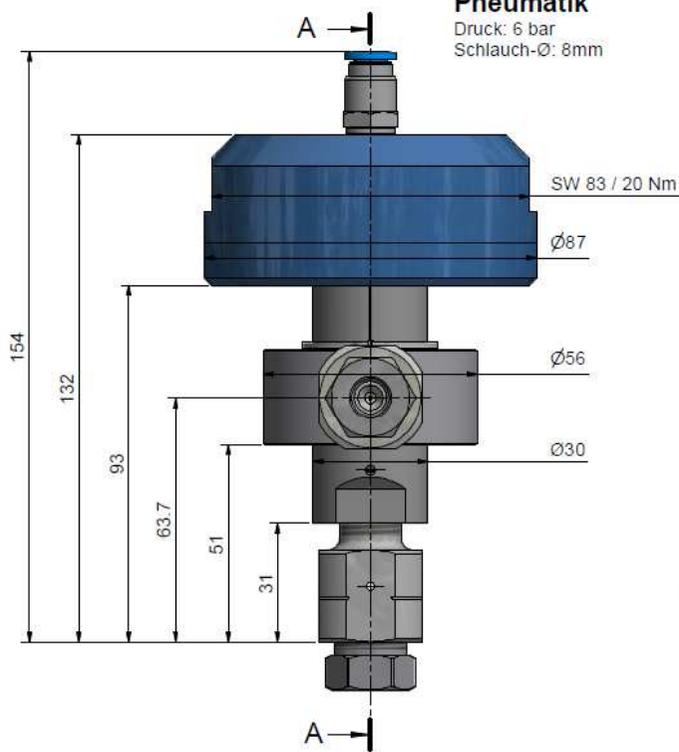
Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Druckentlastungsventil 3/8".
Komplette Montage- und Wartungsanleitung unter www.allfi.com

- Pneumatikzylinder darf beim aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.
- Funktionstest bei 4150bar und mehreren on/off-Zyklen.
- Nach Wartungsarbeiten muss das Druckentlastungsventil bei 500bar gespült werden.
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden



Pneumatik

Druck: 6 bar
Schlauch-Ø: 8mm



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder	919090		560.3 g
2	1	Drossel für Wechselsitz Imp	901260-I	Verschleisssteil	120.2 g
3	1	Dichtungssatz	901431	Verschleisssteil	3.6 g
4	1	Ventilgehäuse	900610	Verschleisssteil	245.8 g
5	1	O-Ring D=14 x 1,5	010013		0.1 g
6	1	Normdruckfeder	021006		1.4 g
7	1	Wechselsitz	900014	Verschleisssteil	17.2 g
8	2	Druckschraube 3/8" Imp	703807		40.8 g
9	2	Druckring 3/8"	713800		6.8 g
10	1	Aufnahmering 1/4" Imp	900074-I		309.1 g
11	1	Drossel m/w 1/4" - 3/8" Imp	661438-I	Verschleisssteil	129.6 g
Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m					Gewicht 1.50 kg

Änderungen:		Ersatz für	
A) Beschreibung & Festschreiben neu, 21.02.2018 AM		-	
B) 0058, Drehmoment angepasst, 17.02.2020 AM		-	
Gezeichnet		17.03.2017	AM
Geprüft		24.03.2017	BT
Freigegeben		24.03.2017	BT
Indexfreigegeben		17.02.2020	RB

Druckentlastungsventil 3/8" Imp Masstab 1 : 1

Max. 4150 bar / 60,000 psi
Mit Drossel

919110-I Index-Nr. B Blatt-Nr. 1 Anzahl Blätter 2

allfi Components
ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-8370 STANS
TELEFON +41(0)41-818 05 05 - TELEFAX +41(0)41-818 05 10
E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>