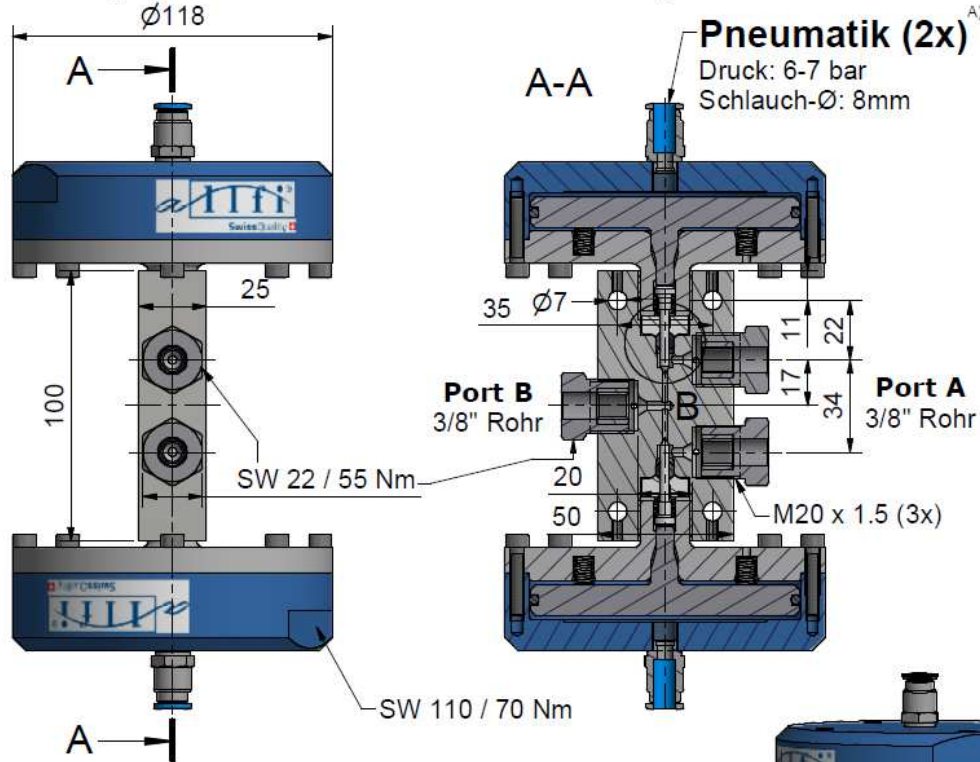


# Wartung / Montage

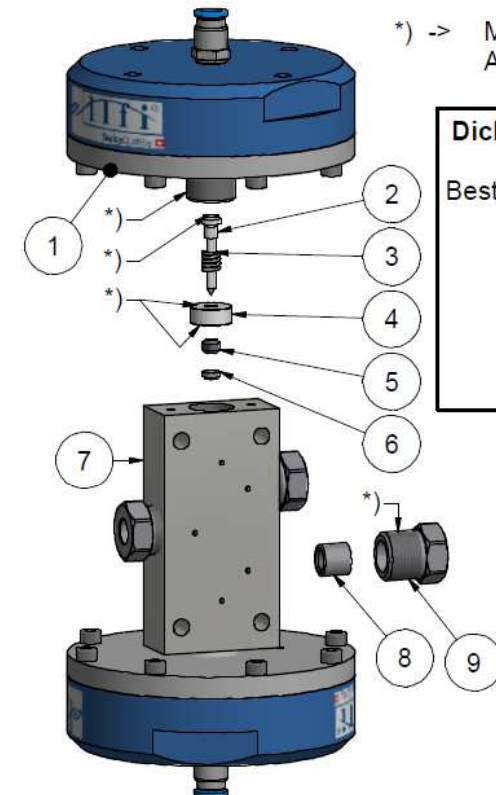
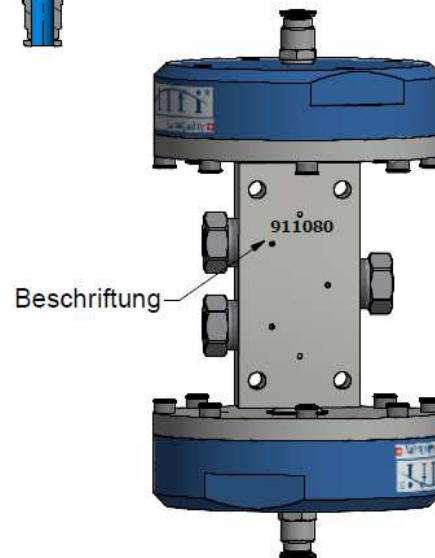
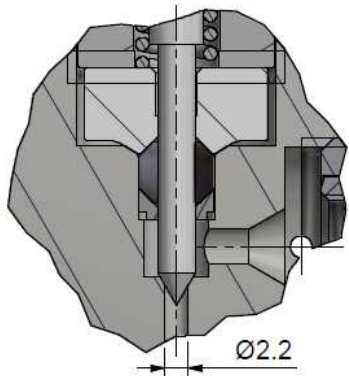
Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".  
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:  
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>



- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.



Detail B ( 2 : 1 )



\*) -> Montage-Paste DX  
 Allfi-Art.: 051055

**Dichtungssatz 2.0**  
**912050**  
 Bestehend aus Pos.  
 2,3,4,5,6



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	2	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	2	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	2	Druckfeder	021033		0.1 g
4	2	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	2	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	2	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper Doppel 3/8" 2.0	912068	Verschleissteil	740.7 g
8	3	Druckring 3/8"	713800		6.8 g
9	3	Druckschraube 3/8"	703800		48.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 5.18 kg

Änderungen: A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM		Ersatz für	-
		Ersetzt durch	-
		Gezeichnet	23.11.2017 AM
		Geprüft	17.01.2018 RB
		Freigabe	17.01.2018 RB
		Indexfreigabe	28.10.2021 RB

**Doppelventil 3/8" pneum. NO 2.0** Massstab 1 : 2

**allfi Components** Max 4150 bar / 60,000 psi  
Normal geöffnet

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS  
 TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10  
 E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com

**911080** Index: Blatt-Nr. 1  
Anzahl Blätter 2