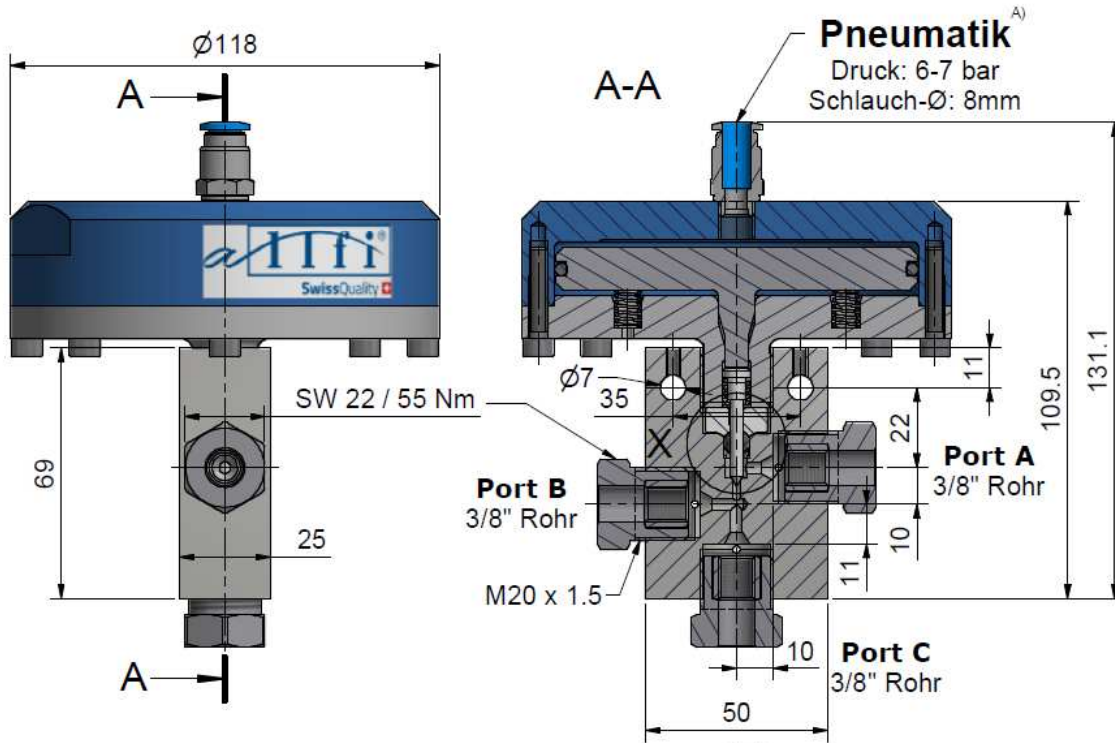
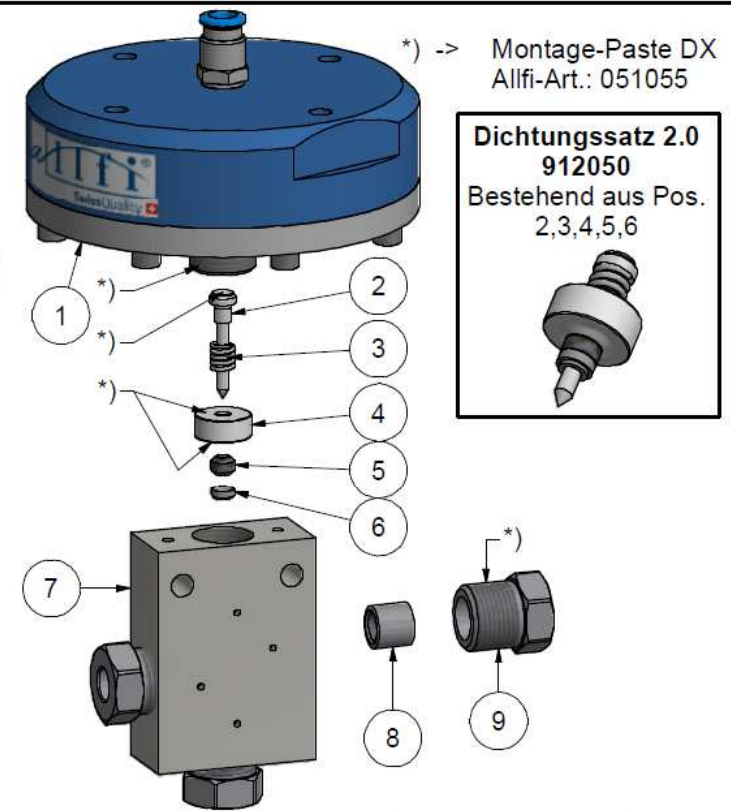
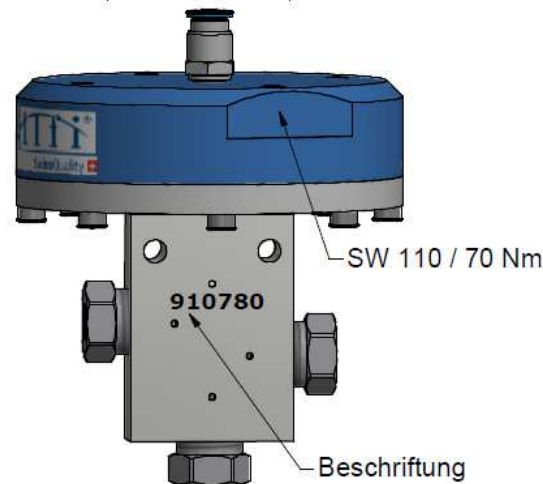
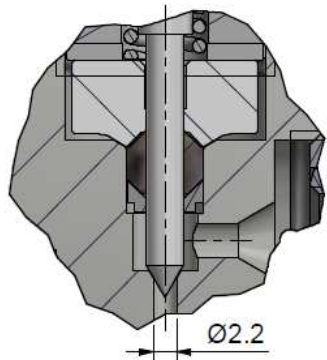


Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>
 - Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
 - Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.



Detail X (2 : 1)



| Pos. | Stk. | Gegenstand | Artikel | Kommentare | Gewicht |
|------|------|-----------------------------|---------|-----------------|----------|
| 1 | 1 | Pneumatikzylinder 2.0 NO | 912290 | | 2120.3 g |
| 2 | 1 | Nadel komplett 2.0 | 912076 | Verschleissteil | 2.2 g |
| 3 | 1 | Druckfeder | 021033 | | 0.1 g |
| 4 | 1 | Druckscheibe 2.0 | 912053 | Verschleissteil | 11.8 g |
| 5 | 1 | HD-Dichtung 2.0 | 912052 | Verschleissteil | 1 g |
| 6 | 1 | Konusscheibe 2.0 | 912062 | Verschleissteil | 0.4 g |
| 7 | 1 | Ventilkörper 3-Weg 3/8" 2.0 | 912067 | Verschleissteil | 507.5 g |
| 8 | 3 | Druckring 3/8" | 713800 | | 6.8 g |
| 9 | 3 | Druckschraube 3/8" | 703800 | | 48.1 g |

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden

| | | |
|---|---------------|---------------|
| Änderungen: A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM | Ersatz für | - |
| | Ersetzt durch | - |
| | Gezeichnet | 23.03.2017 AM |
| | Geprüft | 18.06.2019 RB |
| | Freigabe | 18.06.2019 RB |
| | Indexfreigabe | 28.10.2021 RB |

3-Weg-Ventil 3/8" pneum. NO 2.0 Masstab 2 : 3

allfi Components Max 4150 bar / 60,000 psi
Normal geöffnet

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS
 TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10
 E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com

| | | | | |
|--------|---|-------|----------------|---|
| 910780 | A | Index | Blatt-Nr. | 1 |
| | | | Anzahl Blätter | 2 |