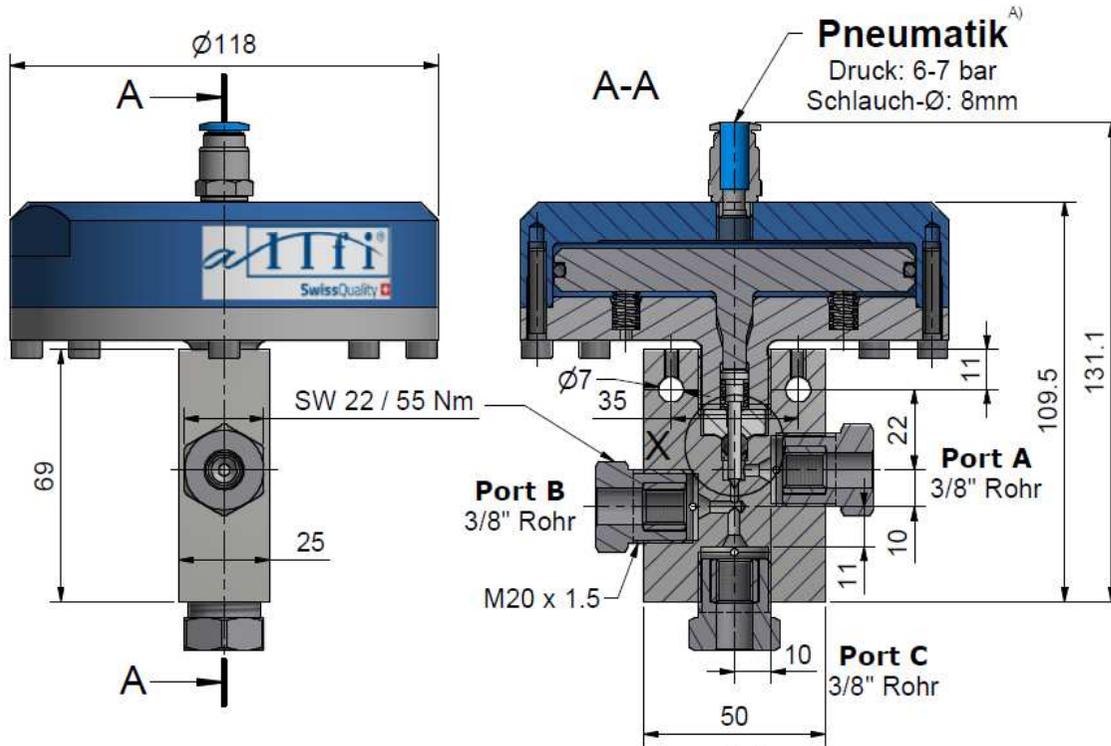


Wartung / Montage

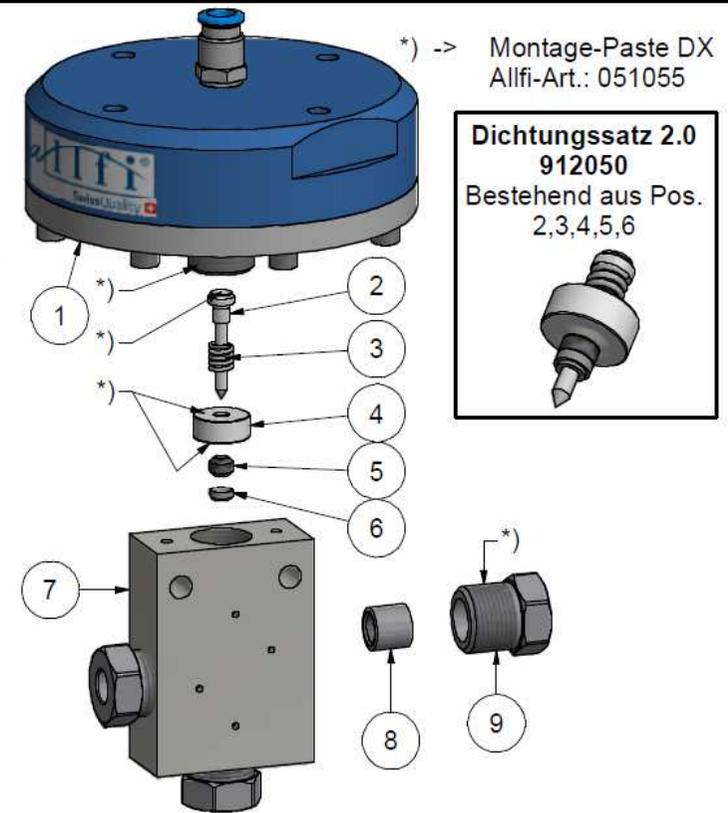
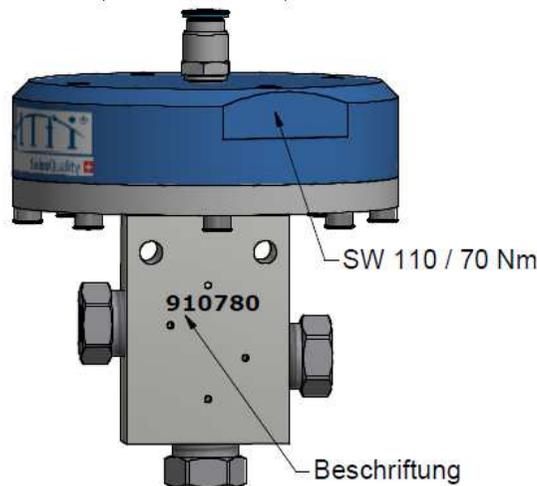
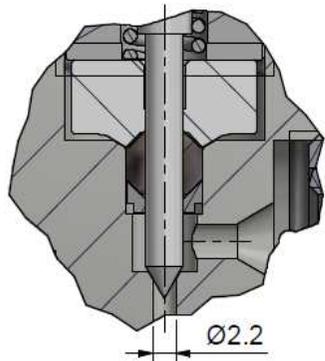
Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.



Detail X (2 : 1)



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper 3-Weg 3/8" 2.0	912067	Verschleissteil	507.5 g
8	3	Druckring 3/8"	713800		6.8 g
9	3	Druckschraube 3/8"	703800		48.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht -

Änderungen:		Ersatz für		-
A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM		Ersetzt durch		-
Gezeichnet	23.03.2017	AM		

3-Weg-Ventil 3/8" pneum. NO 2.0	Masstab	Geprüft	18.06.2019	RB
	2 : 3	Freigabe	18.06.2019	RB
		Indexfreigabe	28.10.2021	RB

allfi Components
 Max 4150 bar / 60,000 psi
 Normal geöffnet

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10 E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com	910780	Index	Blatt-Nr.	1
			Anzahl Blätter	2