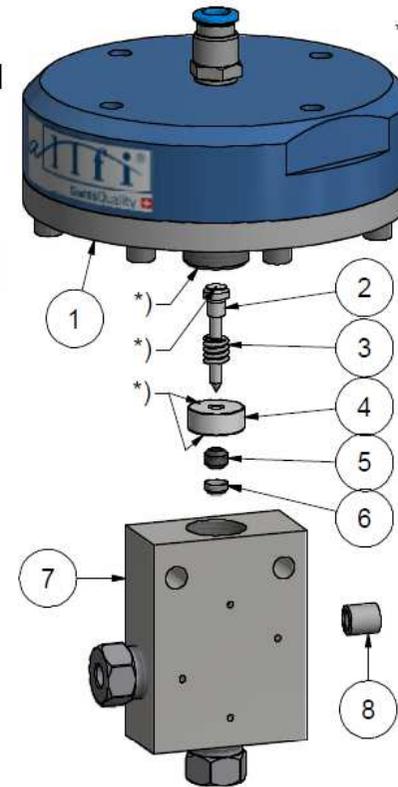


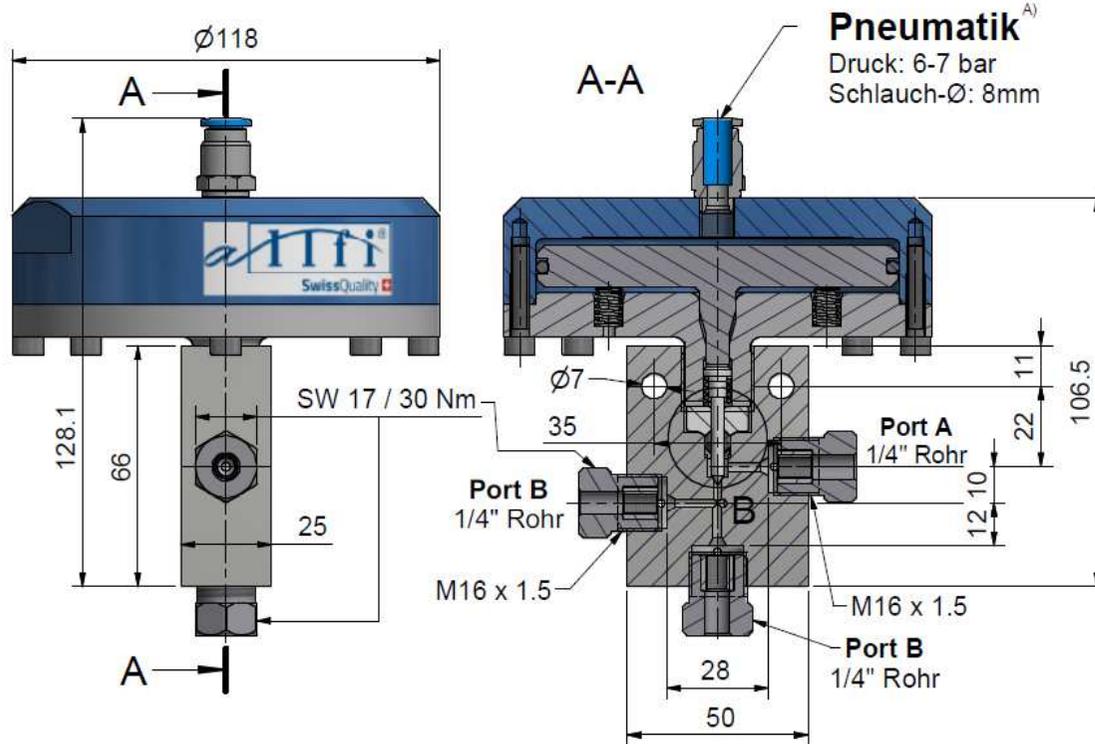
Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>
 - Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
 - Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.

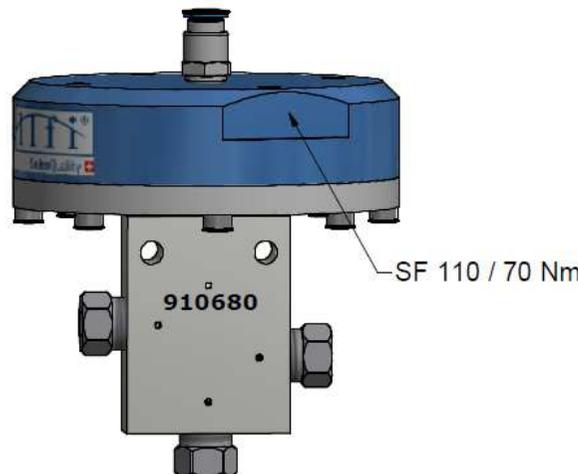
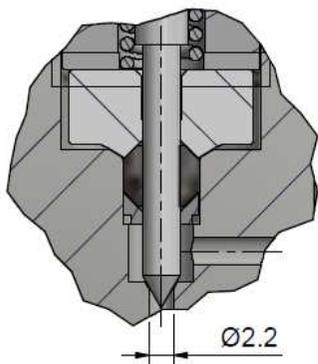


*) -> Montage-Paste DX
 Allfi-Art.: 051055

Dichtungssatz 2.0
912050
 Bestehend aus Pos.
 2,3,4,5,6



Detail B (2 : 1)



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleisssteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleisssteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleisssteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleisssteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper 3-Weg 1/4" 2.0	912064	Verschleisssteil	531.4 g
8	3	Druckring 1/4"	711403		3.1 g
9	3	Druckschraube 1/4"	701403		29.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 2.76 kg

Änderungen:		Ersatz für			
A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM		Ersetzt durch			
		Gezeichnet		23.03.2017	AM
		Geprüft		05.12.2017	RB
		Freigabe		05.12.2017	RB
		Indexfreigabe		28.10.2021	RB

3-Weg-Ventil 1/4" pneum. NO 2.0

Masstab 2 : 3

allfi
 Components

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS
 TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

Max. 4150 bar / 60,000 psi
 Normal geöffnet

910680	Index	Blatt-Nr.	1
	A	Anzahl Blätter	2