

# Wartung / Montage

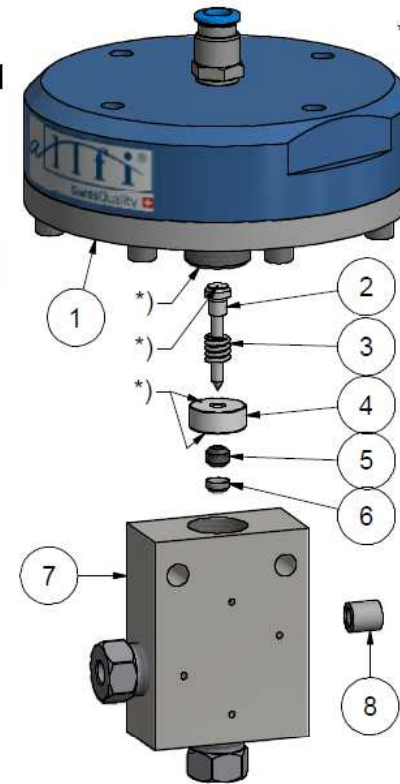
Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".

Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

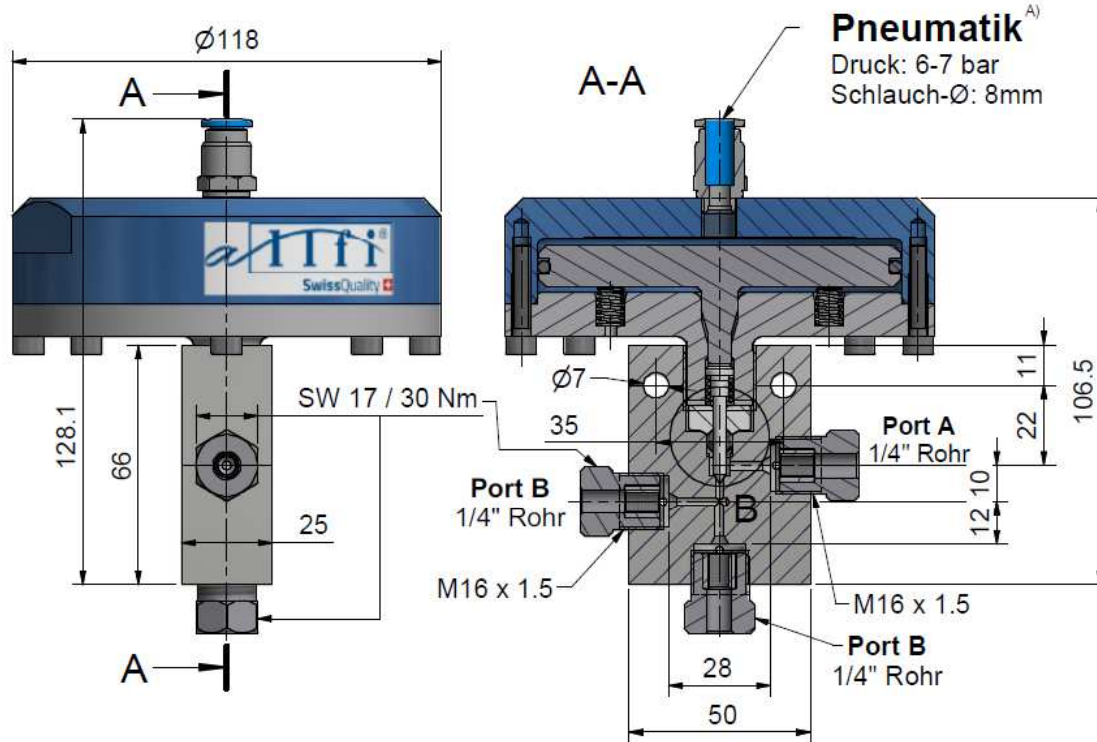
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.

- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.

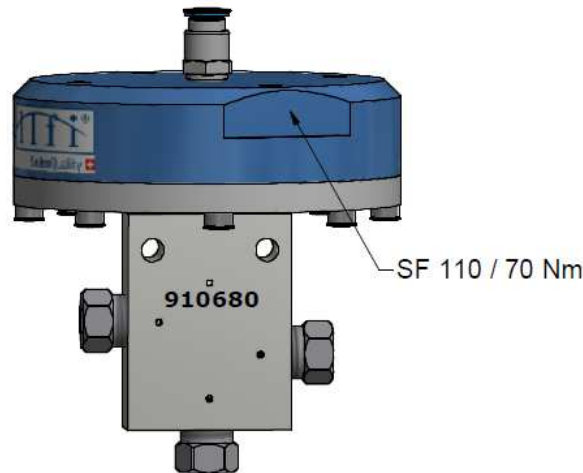
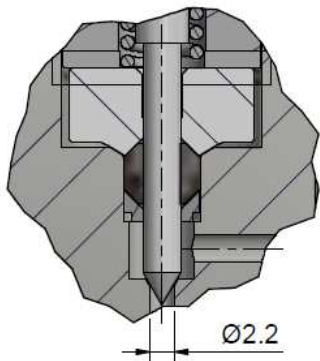


\*) -> Montage-Paste DX  
Allfi-Art.: 051055

**Dichtungssatz 2.0**  
**912050**  
Bestehend aus Pos.  
2,3,4,5,6



Detail B ( 2 : 1 )



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleisssteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleisssteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleisssteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleisssteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper 3-Weg 1/4" 2.0	912064	Verschleisssteil	531.4 g
8	3	Druckring 1/4"	711403		3.1 g
9	3	Druckschraube 1/4"	701403		29.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 2.76 kg

Änderungen: A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM		Ersatz für	-
		Ersetzt durch	-
		Gezeichnet	23.03.2017 AM
		Geprüft	05.12.2017 RB
		Freigabe	05.12.2017 RB
		Indexfreigabe	28.10.2021 RB

3-Weg-Ventil 1/4" pneum. NO 2.0

Masstab 2 : 3

**allfi**  
Components  
ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS  
TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10  
E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

Max. 4150 bar / 60,000 psi  
Normal geöffnet

910680	Index	Blatt-Nr.	1
	A	Anzahl Blätter	2