

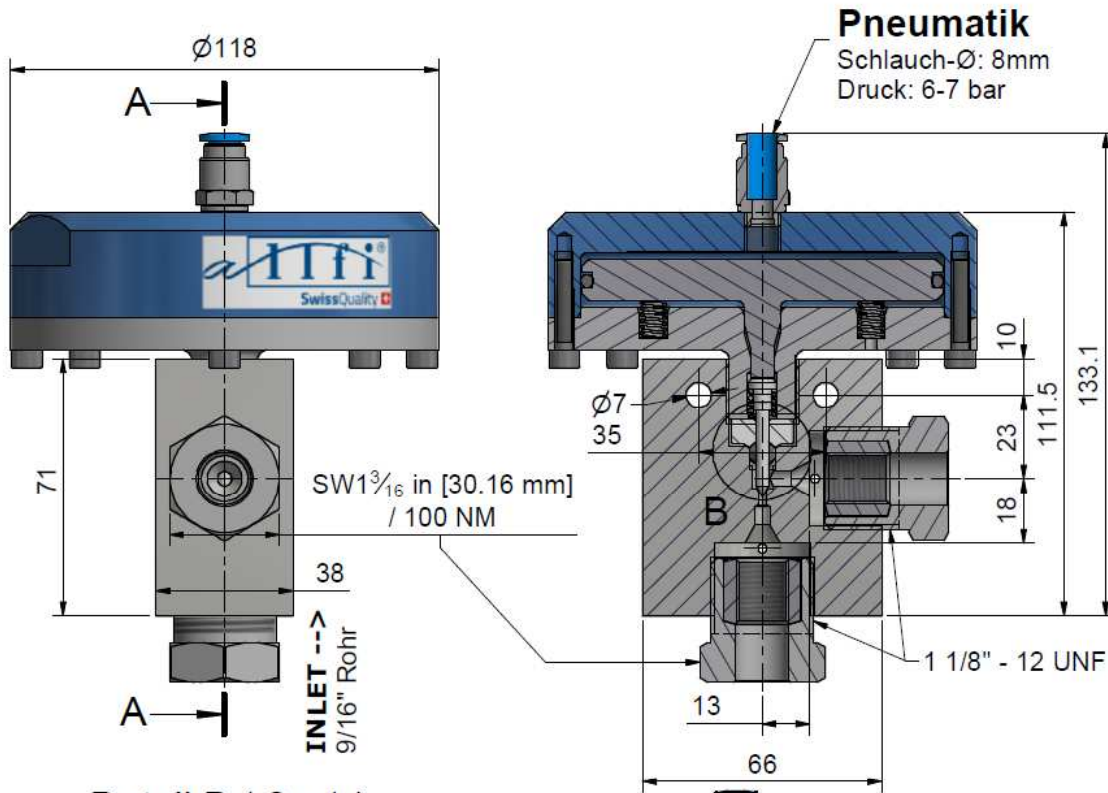
# Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".

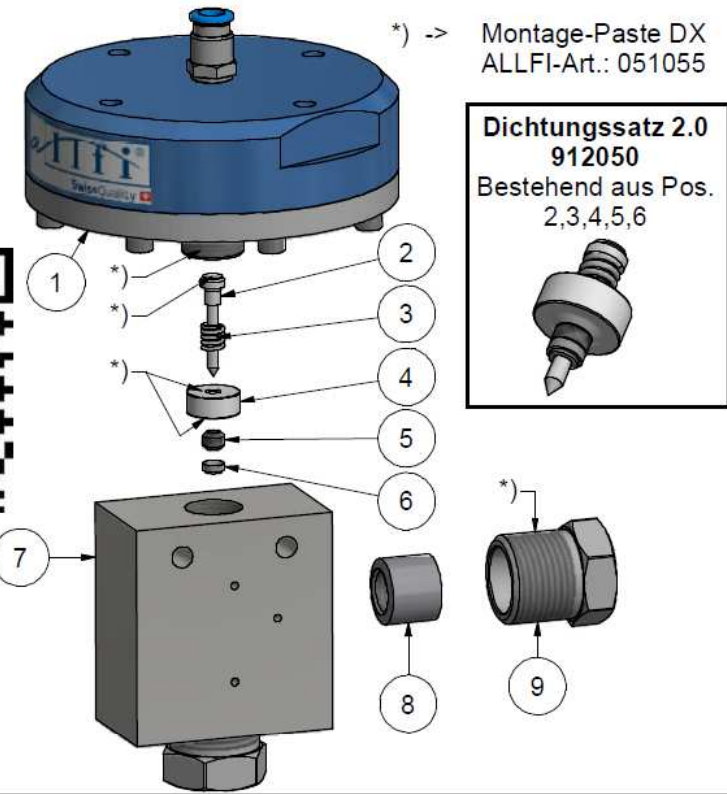
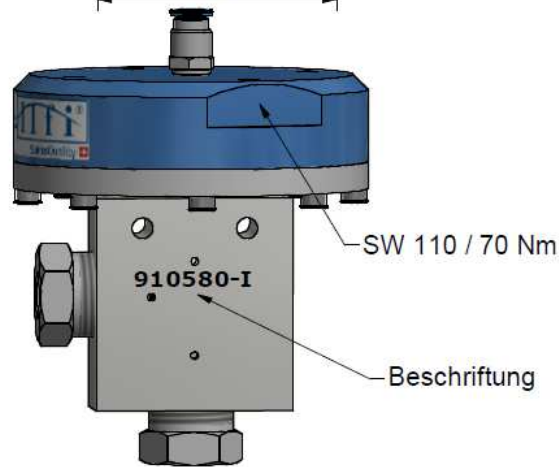
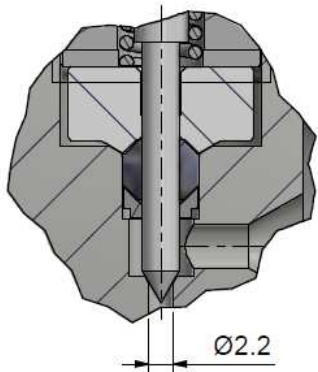
Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.



Detail B ( 2 : 1 )



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper Eck 9/16" 2.0 Imp	912074-I	Verschleissteil	146 g
8	2	Druckring 9/16"	719100		28.9 g
9	2	Druckschraube 9/16" Imp	709107		14.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht -

Änderungen:		Ersatz für	-
		Ersetzt durch	-
		Gezeichnet	23.03.2017 AM
		Geprüft	21.02.2022 BT
		Freigabe	21.02.2022 BT
		Indexfreigabe	

**Eckventil 9/16" pneum. NO 2.0 Imp**

Masstab 2 : 3

Max 4150 bar / 60,000 psi  
Normal geöffnet

**910580-I**

Index Blatt-Nr. 1  
Anzahl Blätter 2



ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS  
TELEFON +41(0)41-618 05 05  
E-MAIL: sales@allfi.com

<http://www.allfi.com>