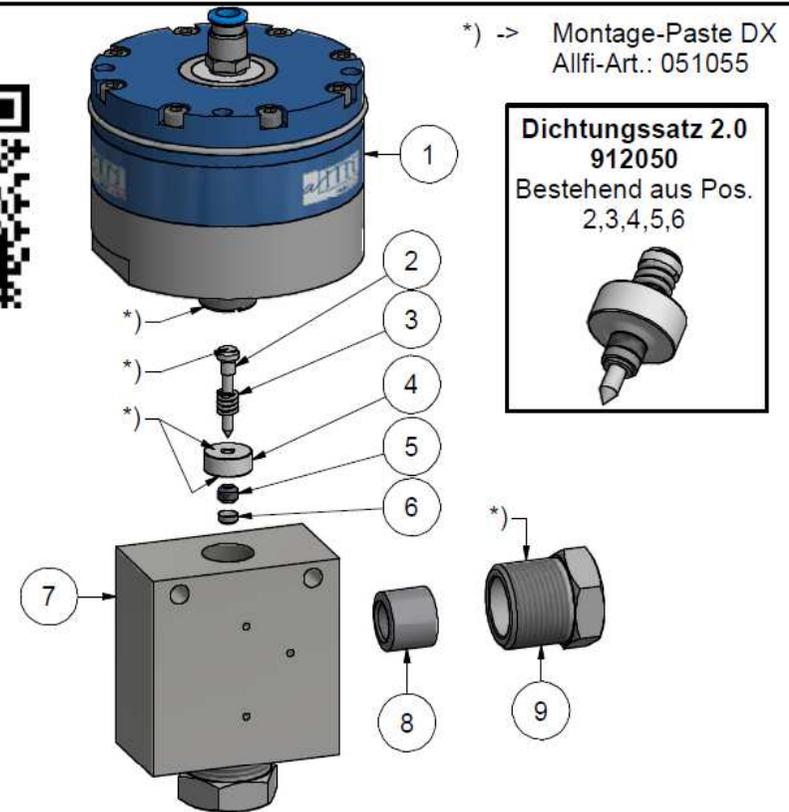
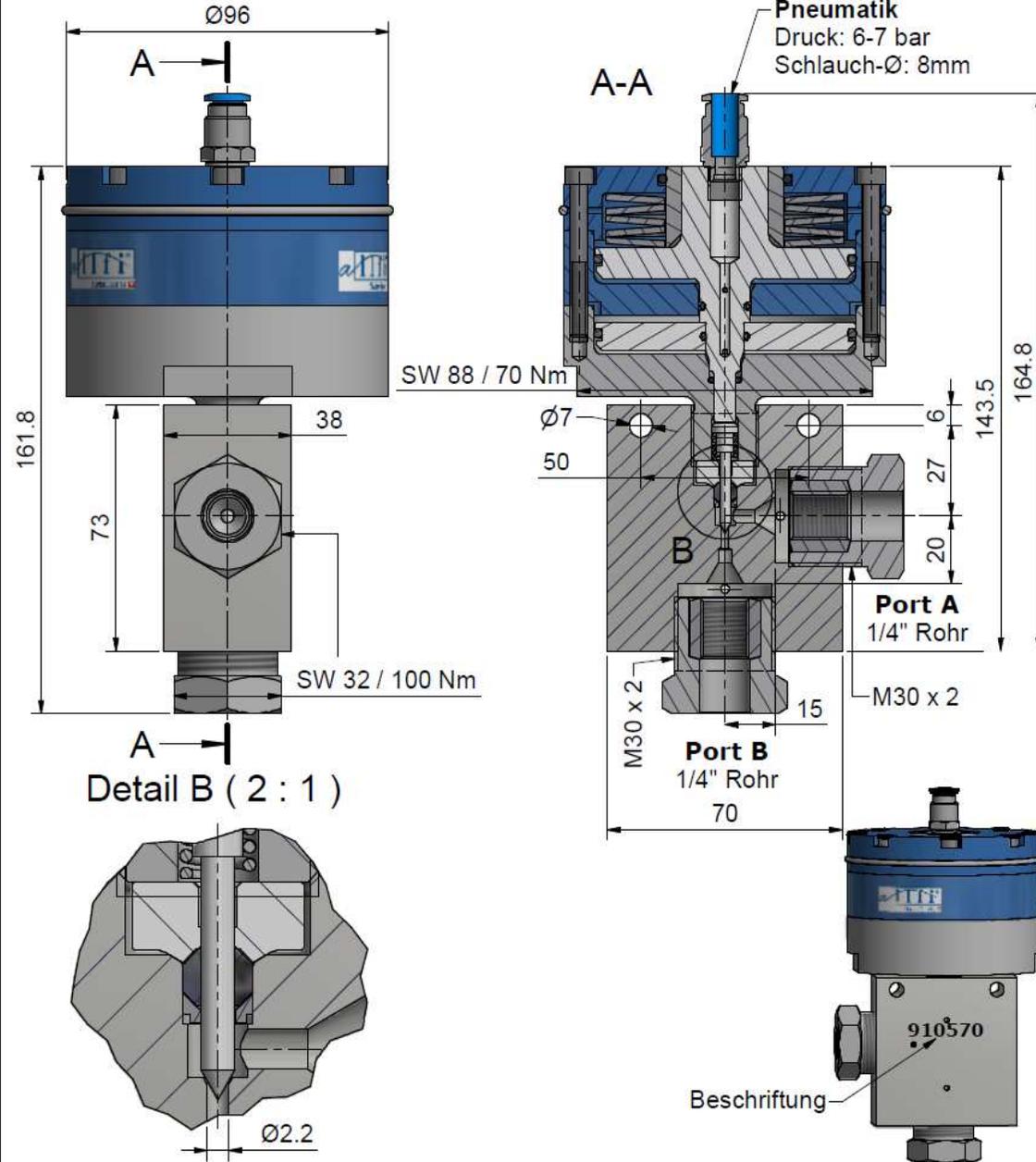


Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NC	912190		2293.9 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper Eck 9/16" 2.0	912074	Verschleissteil	1242.2 g
8	2	Druckring 9/16"	719100		28.9 g
9	2	Druckschraube 9/16"	709100		132.8 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden		Gewicht	-
Änderungen:		Ersatz für	-		
		Ersetzt durch	-		
		Gezeichnet	05.04.2017	AM	
		Geprüft	22.07.2019	RB	
		Freigabe	22.07.2019	RB	
		Indexfreigabe			

Eckventil 9/16" pneum. NC 2.0

Masstab 2 : 3

Max 4150 bar / 60,000 psi
 Normal geschlossen

910570

Index: - Blatt-Nr.: 1 Anzahl Blätter: 2

allfi Components
 ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS
 TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10
 E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com