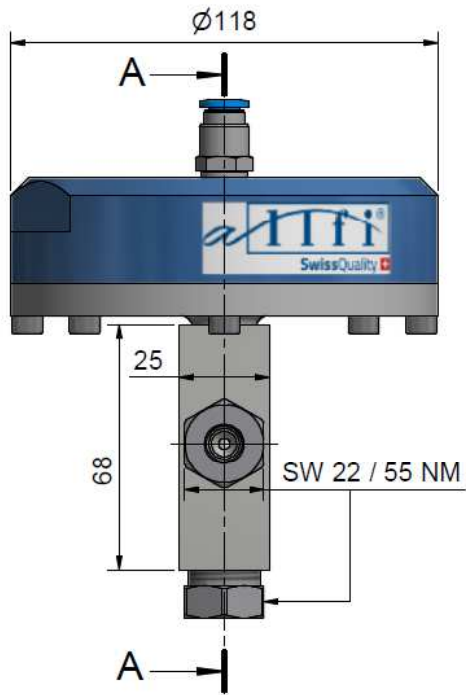


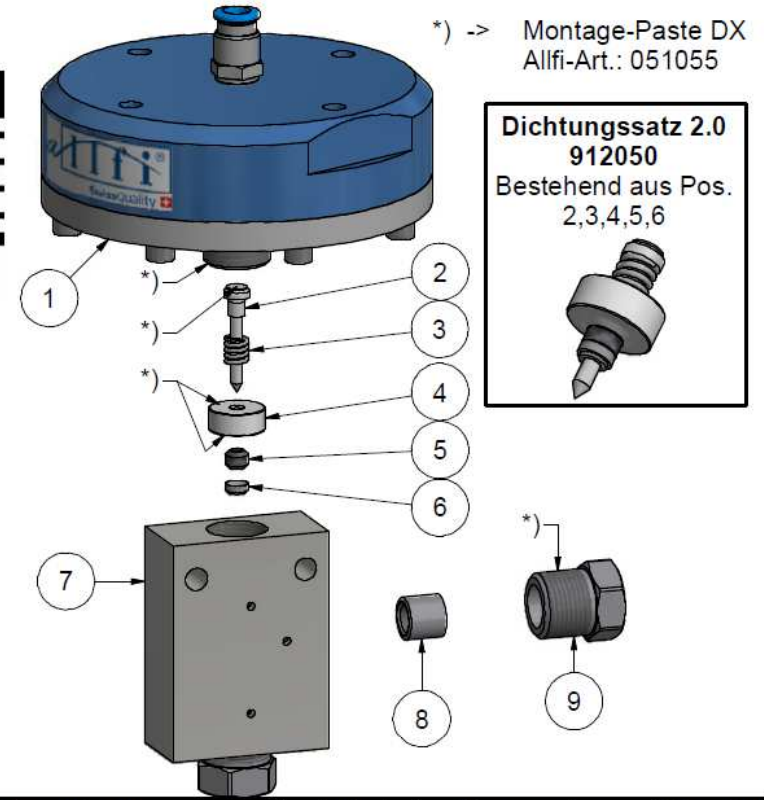
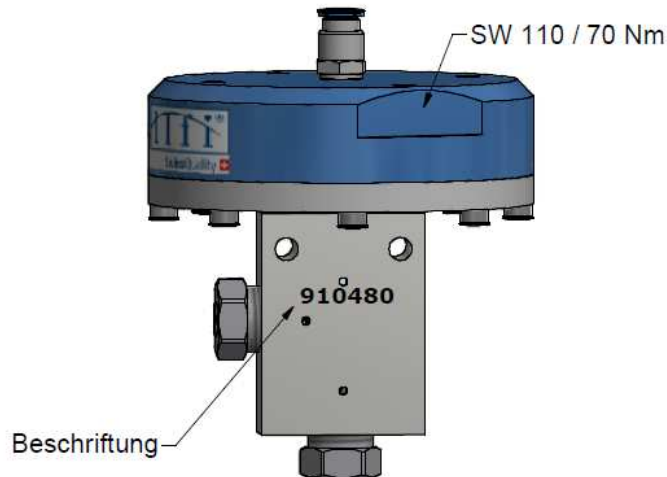
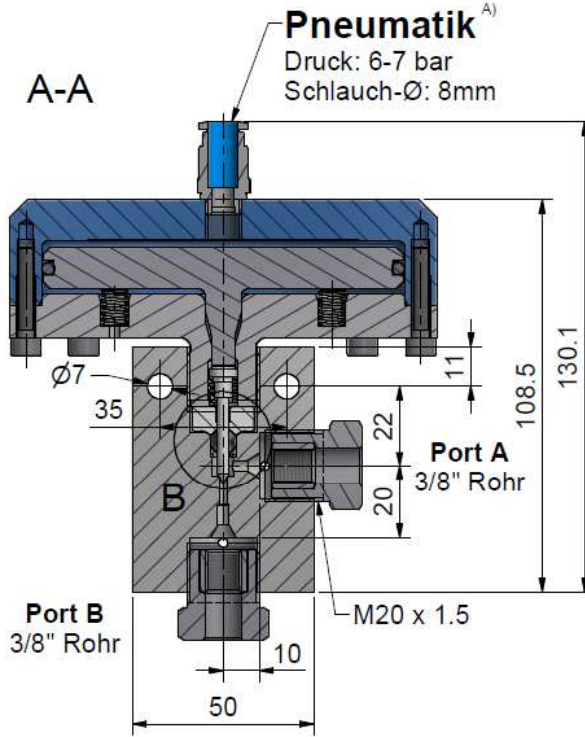
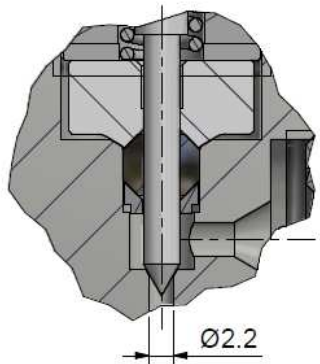
Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse NICHT druckbeaufschlagt sein.



Detail B (2 : 1)



*) -> Montage-Paste DX
 Allfi-Art.: 051055

**Dichtungssatz 2.0
 912050**
 Bestehend aus Pos.
 2,3,4,5,6



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper Eck 3/8" 2.0	912066	Verschleissteil	530.7 g
8	2	Druckring 3/8"	713800		6.8 g
9	2	Druckschraube 3/8"	703800		48.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 2.78 kg

Änderungen: A) 0060, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM	Ersatz für	-
	Ersetzt durch	-
	Gezeichnet	23.03.2017 AM
	Gepflegt	22.05.2018 BT
Eckventil 3/8" pneum. NO 2.0	Freigabe	22.05.2018 BT
	Indexfreigabe	28.10.2021 RB

allfi Components
 ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-8370 STANS
 TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

Max 4150 bar / 60,000 psi
 Normal geöffnet

910480

Index	Blatt-Nr.	1
A	Anzahl Blätter	2