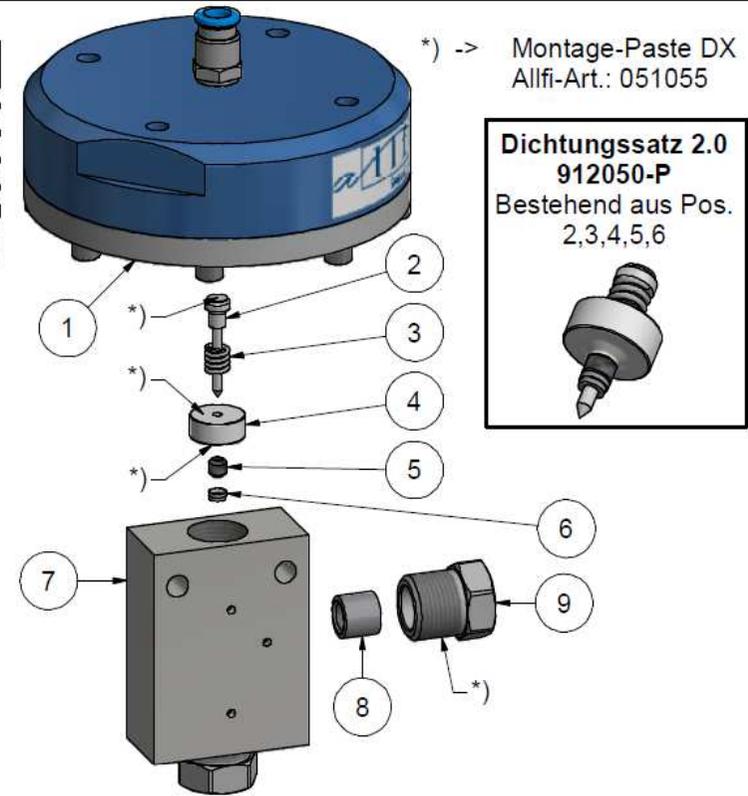


Wartung / Montage

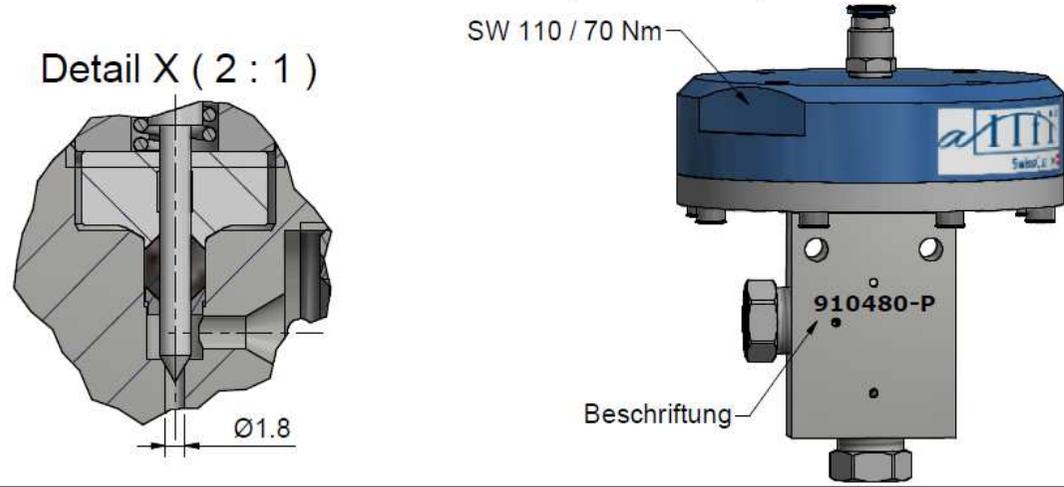
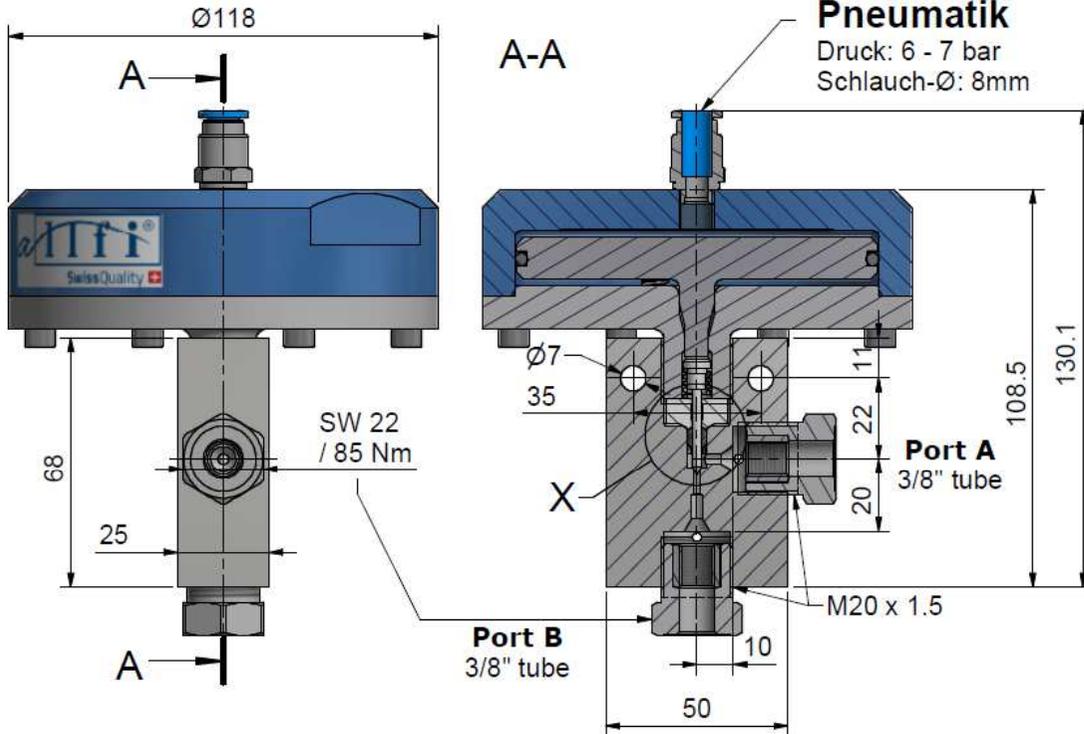
Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse NICHT druckbeaufschlagt sein.



*) -> Montage-Paste DX
 Allfi-Art.: 051055

Dichtungssatz 2.0
912050-P
 Bestehend aus Pos.
 2,3,4,5,6



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076-P	Verschleisssteil	1.6 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053-P	Verschleisssteil	12.1 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052-P	Verschleisssteil	0.6 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062-P	Verschleisssteil	0.2 g
7	1	Ventilkörper Eck 3/8" 2.0	912066-P	Verschleisssteil	532 g
8	2	Druckring 3/8"	713800		6.8 g
9	2	Druckschraube 3/8"	703800-P		46.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 2.77 kg

Änderungen:		Ersatz für	-
		Ersetzt durch	-
		Gezeichnet	16.08.2022 AM
		Geprüft	16.12.2024 PH
		Freigabe	16.12.2024 PH
		Indexfreigabe	

Eckventil 3/8" pneum. NC 2.0 Massstab 2 : 3

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS
 TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

Max 6200 bar / 90.000 psi
 Normal geschlossen

910480-P	Index	Blatt-Nr.	1
		Anzahl Blätter	2