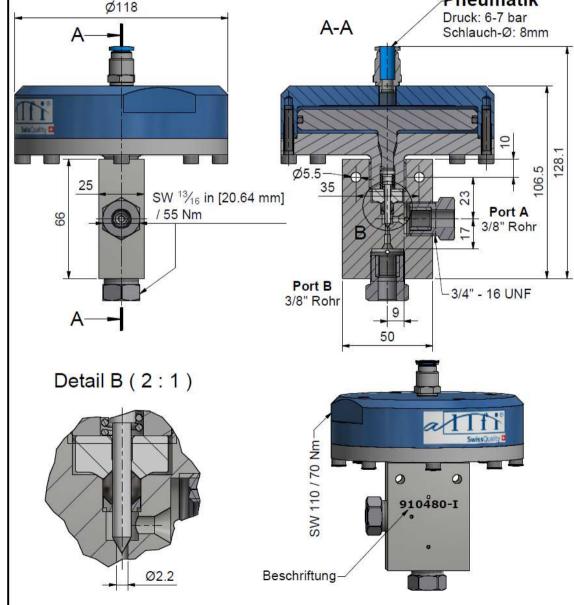
## Wartung / Montage

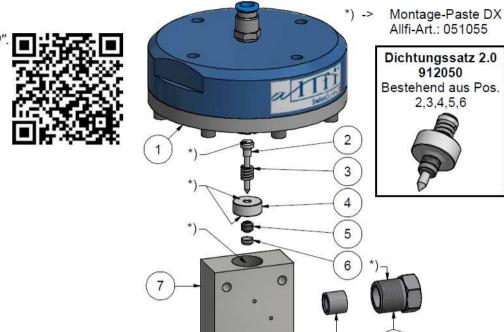
Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0". Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse NICHT druckbeaufschlagt sein.

  Pneumatik Pneumatik Ander darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse NICHT druckbeaufschlagt sein.





Pos.	Stk.	Gegenstand		Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO		912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0		912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder		021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0		912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0		912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0		912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper Eck 3/8" 2.0 Imp		912066-I	Verschleissteil	520.8 g
8	2	Druckring 3/8"		713800		6.8 g
9	2	Druckschraube 3/8" Imp		703807		40.8 g
Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden						Gewicht 2.75 kg

Änderungen: A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM

Eckventil 3/8" pneum. NO 2.0 Imp

Components

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10 E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com 2:3 Freigabe 10.11.2017 RB Indexfreigabe 28.10.2021 RB Max 4150 bar / 60,000 psi Normal geöffnet

Gezeichnet

910480-I

Massstab

Index Blatt- 1
Anzahl 2
Blätter 2