

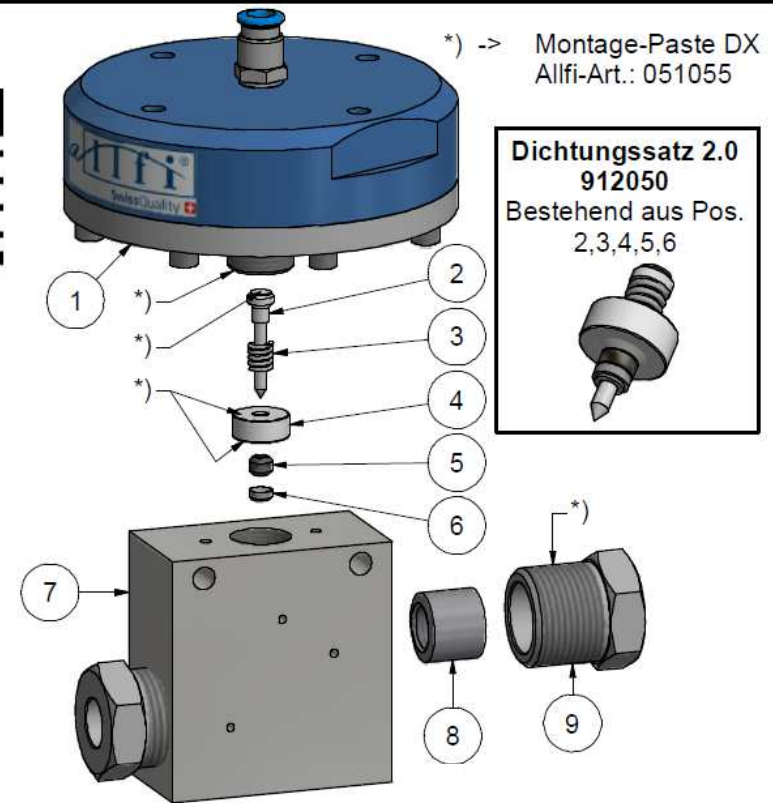
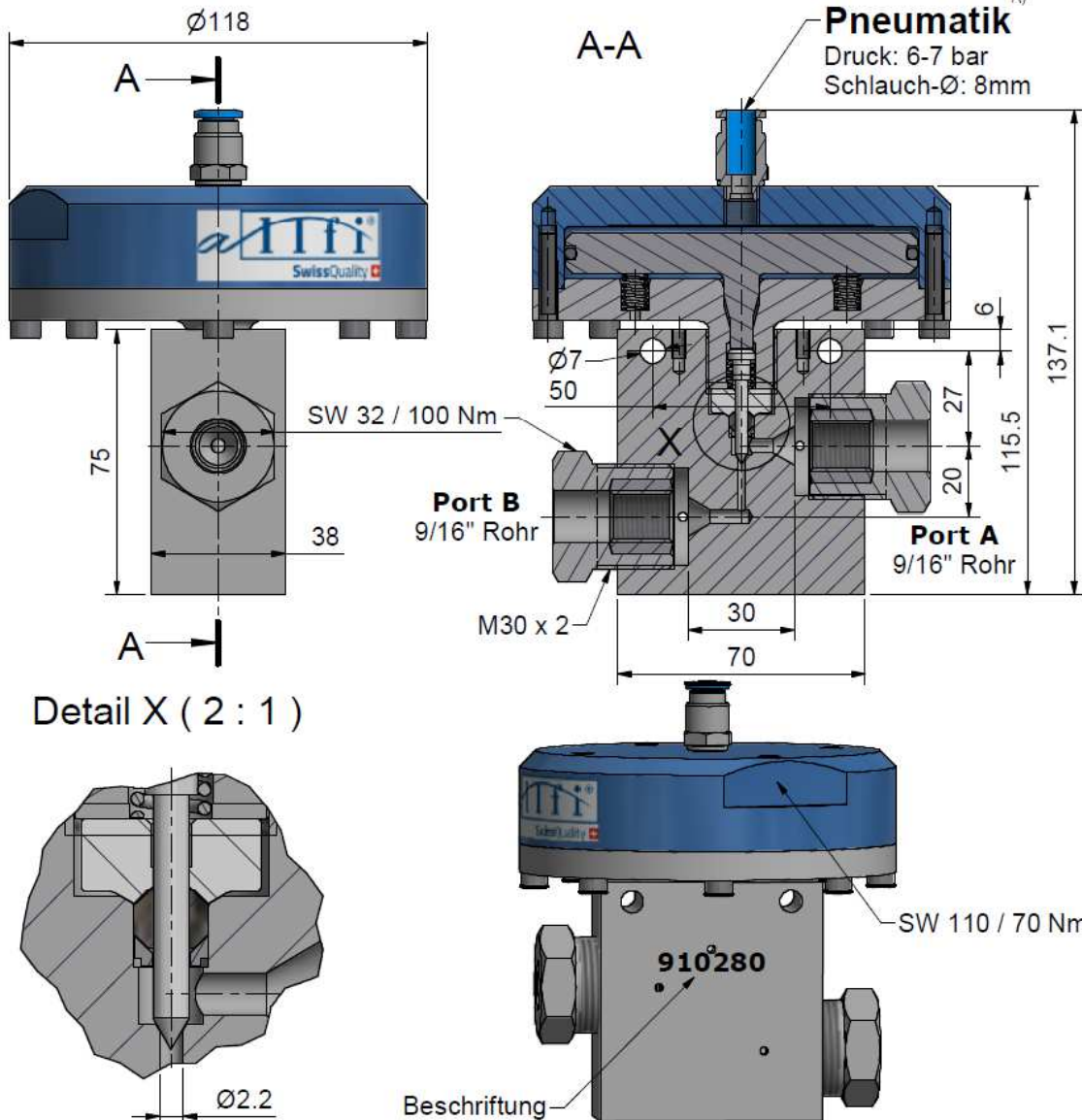
# Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".

Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper durchgang 9/16" 2.0	912069	Verschleissteil	1281.2 g
8	2	Druckring 9/16"	719100		28.9 g
9	2	Druckschraube 9/16"	709100		132.8 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden		Gewicht	
Änderungen:		Ersatz für		-	
A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM		Ersetzt durch		-	
		Gezeichnet		14.03.2017	AM
		Geprüft		15.03.2017	BT
		Freigabe		09.10.2019	RB
		Indexfreigabe		28.10.2021	RB

Durchgangsventil 9/16" pneum. NO 2.0		Masstab 2 : 3		Max 4150 bar / 60,000 psi Normal geöffnet	
				910280	
ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10 E-MAIL: sales@allfi.com		http://www.allfi.com		Index	Blatt-Nr.
				A	1
				Anzahl Blätter	2