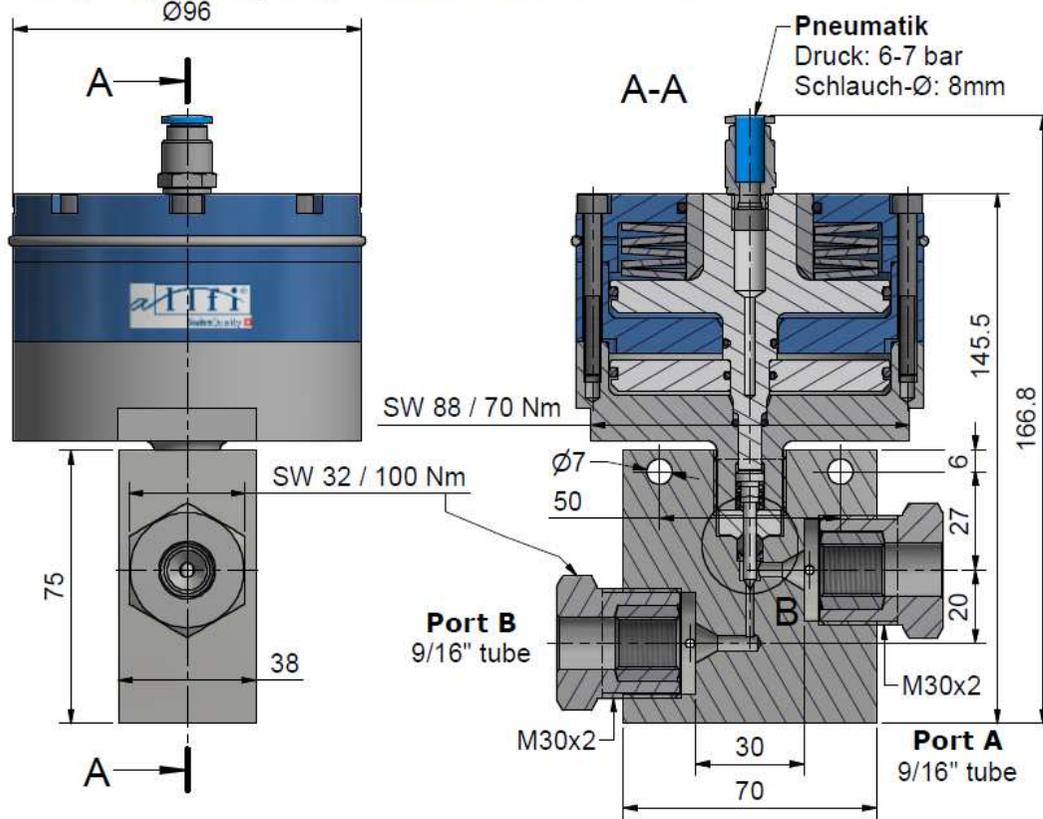


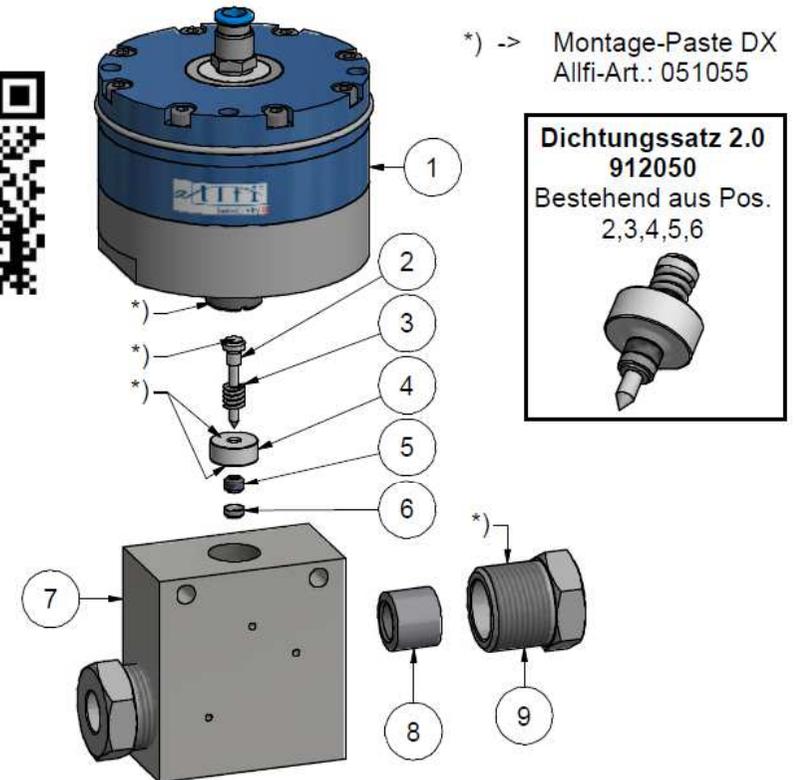
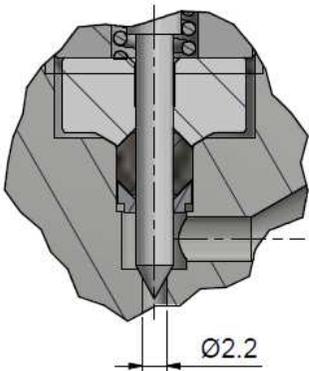
Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.



Detail B (2 : 1)



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NC	912190		2293.9 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleiss-teil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleiss-teil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleiss-teil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleiss-teil	0.4 g
7	1	Ventilkörper durchgang 9/16" 2.0	912069	Verschleiss-teil	1282.8 g
8	2	Druckring 9/16"	719100		28.9 g
9	2	Druckschraube 9/16"	709100		132.8 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 3.92 kg

Änderungen:	Ersatz für	-
	Ersatz durch	-
	Gezeichnet	05.04.2017 AM
	Geprüft	13.12.2017 RB
	Freigabe	13.12.2017 RB
Indexfreigabe		

Durchgangsventil 9/16" pneum. NC 2.0

Massstab
2 : 3

allfi
 Components
 ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS
 TELEFON +41(0)41-618 05 05
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

Max 4150 bar / 60,000 psi
 Normal geschlossen

910270

Index	Blatt-Nr.	1
	Anzahl Blätter	2