

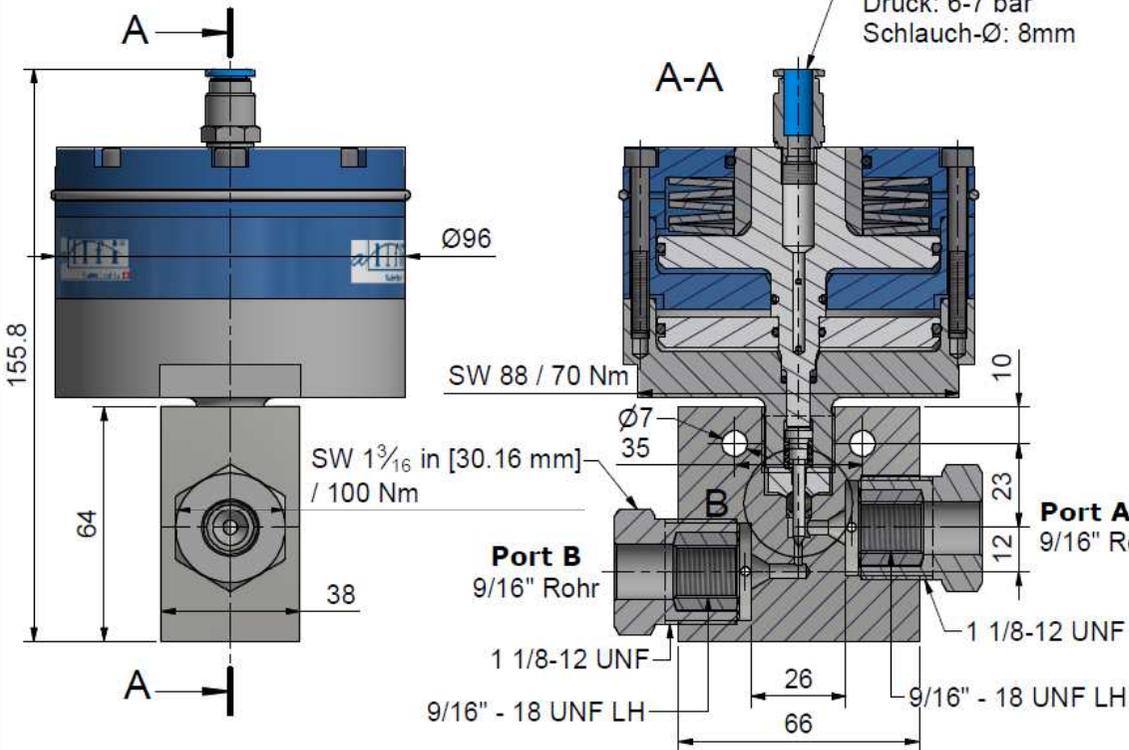
# Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".  
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:  
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

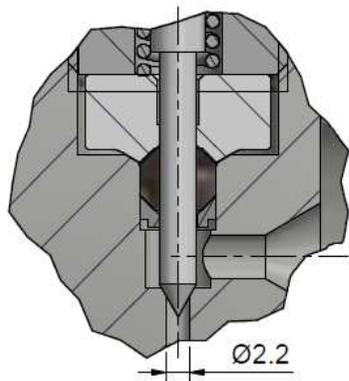
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.

## Pneumatik

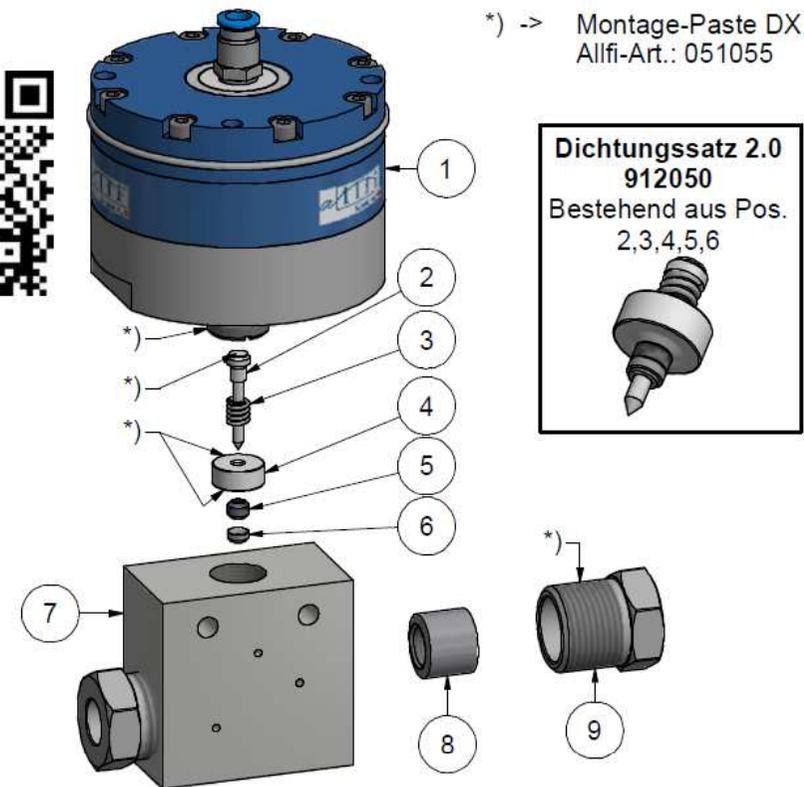
Druck: 6-7 bar  
 Schlauch-Ø: 8mm



### Detail B (2 : 1)



Beschriftung



\*) -> Montage-Paste DX  
 Allfi-Art.: 051055

**Dichtungssatz 2.0**  
**912050**  
 Bestehend aus Pos.  
 2,3,4,5,6



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NC	912190		2293.9 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper durchgang 9/16" 2.0 Imp	912069-I	Verschleissteil	1000.9 g
8	2	Druckring 9/16"	719100		28.9 g
9	2	Druckschraube 9/16" Imp	709107		14.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 3.40 kg

Änderungen:		Ersatz für	-
		Ersetzt durch	-
		Gezeichnet	06.04.2017 AM
		Geprüft	26.09.2017 RB
		Freigabe	17.01.2018 RB
		Indexfreigabe	

**Durchgangsventil 9/16" pneum. NC 2.0 Imp** **Masstab 2 : 3**

**allfi Components** Max 4150 bar / 60,000 psi  
Normal geschlossen

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS  
 TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10  
 E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com

<b>910270-I</b>	Index	Blatt-Nr.	1
		Anzahl Blätter	2