

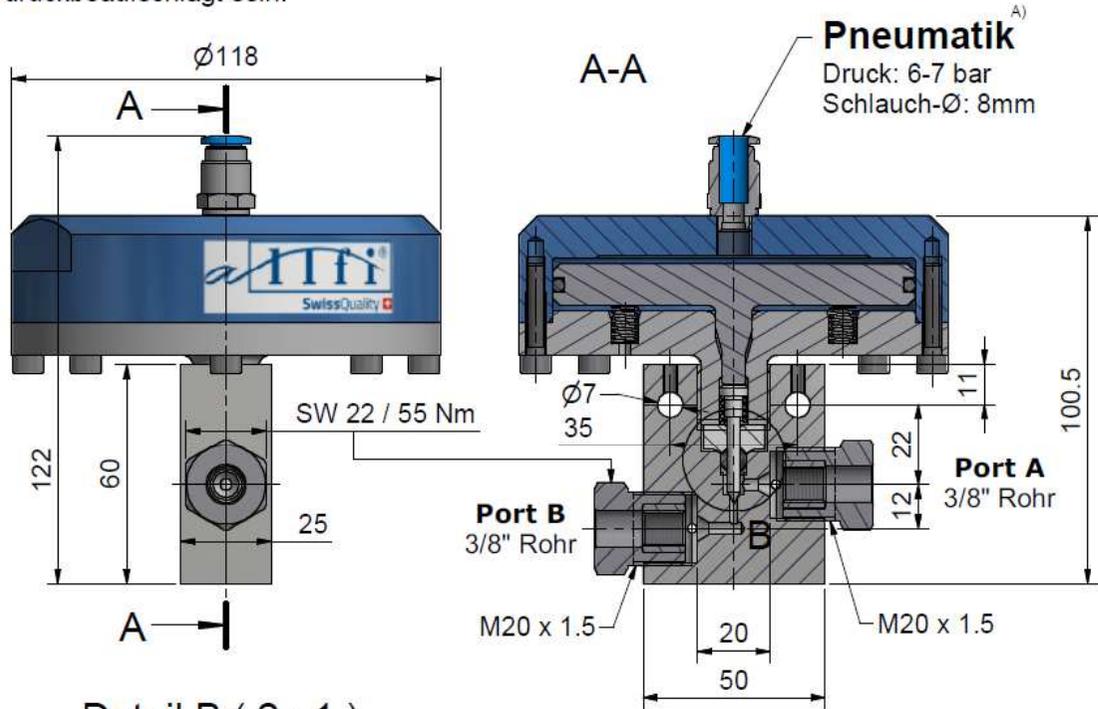
# Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".

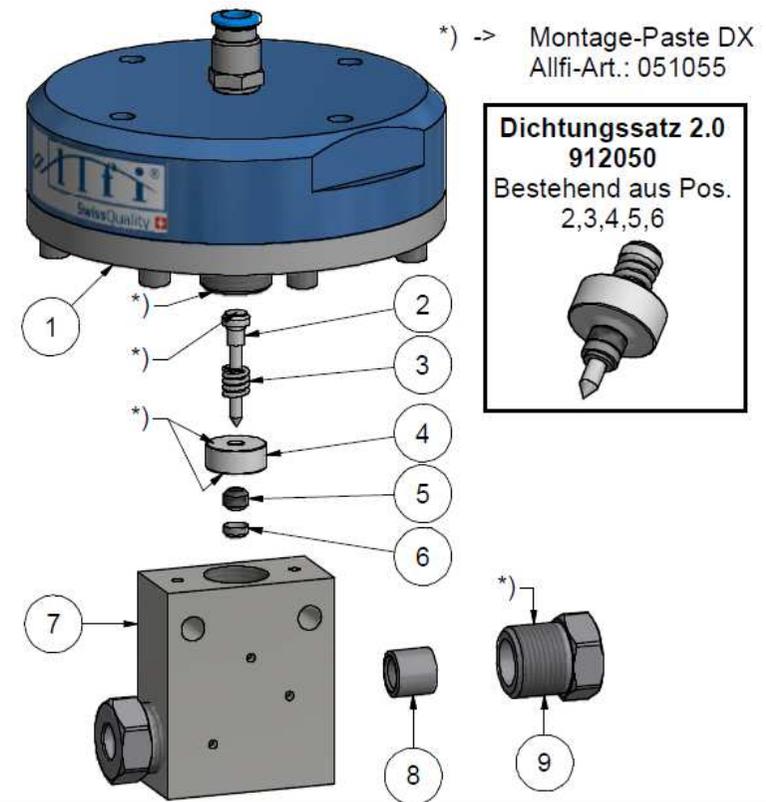
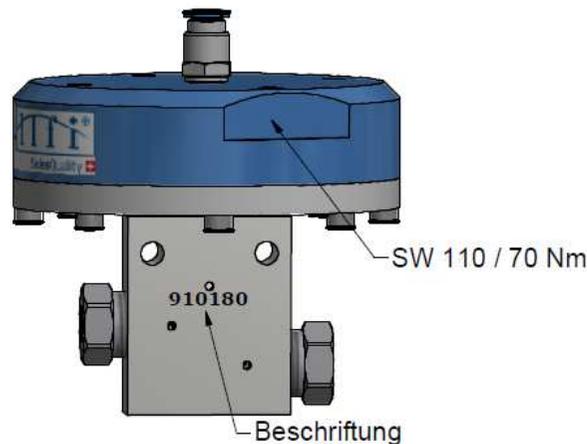
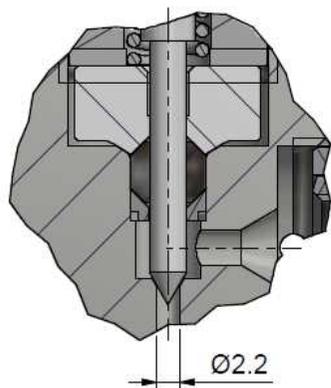
Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.



Detail B (2 : 1)



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper durchgang 3/8" 2.0	912065	Verschleissteil	451.6 g
8	2	Druckring 3/8"	713800		6.8 g
9	2	Druckschraube 3/8"	703800		48.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Gewicht -

Änderungen: A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM		Ersatz für	915100
		Ersetzt durch	-
Gezeichnet	23.03.2017	AM	
Geprüft	13.12.2017	RB	
Freigabe	13.12.2017	RB	
Indexfreigabe	28.10.2021	RB	

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS  
 TELEFON +41(0)41-618 05 05 - TELEFAX +41(0)41-618 05 10  
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

**Durchgangsventil 3/8" pneum. NO 2.0**

Masstab  
2 : 3

Max 4150 bar / 60,000 psi  
Normal geöffnet

**910180**

Index **A**

Blatt-Nr.	1
Anzahl Blätter	2