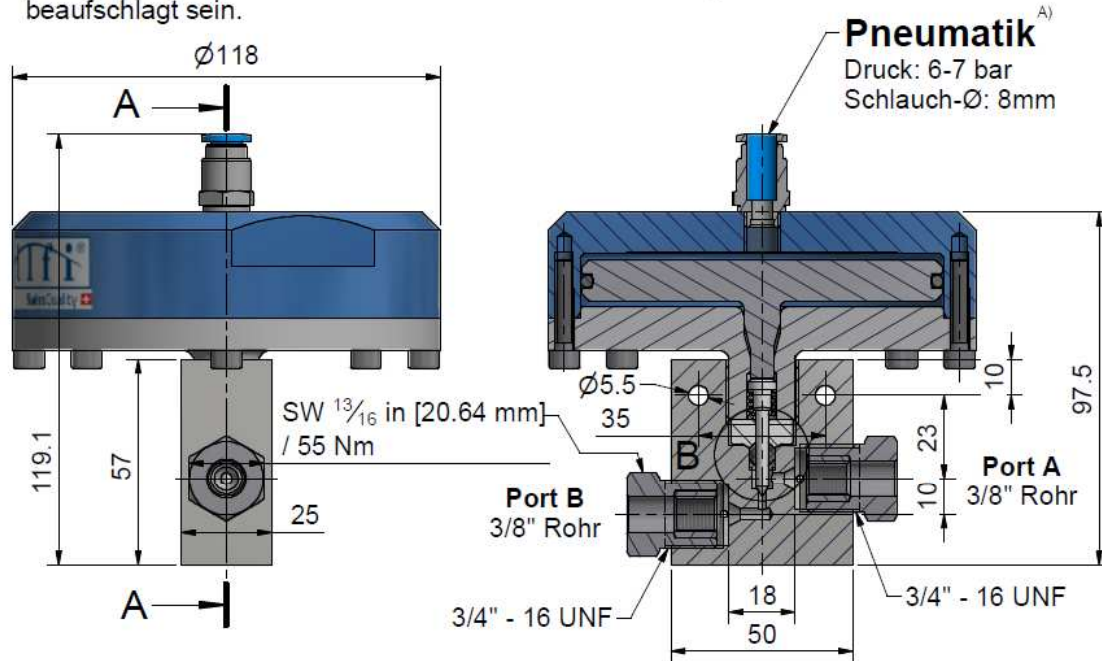


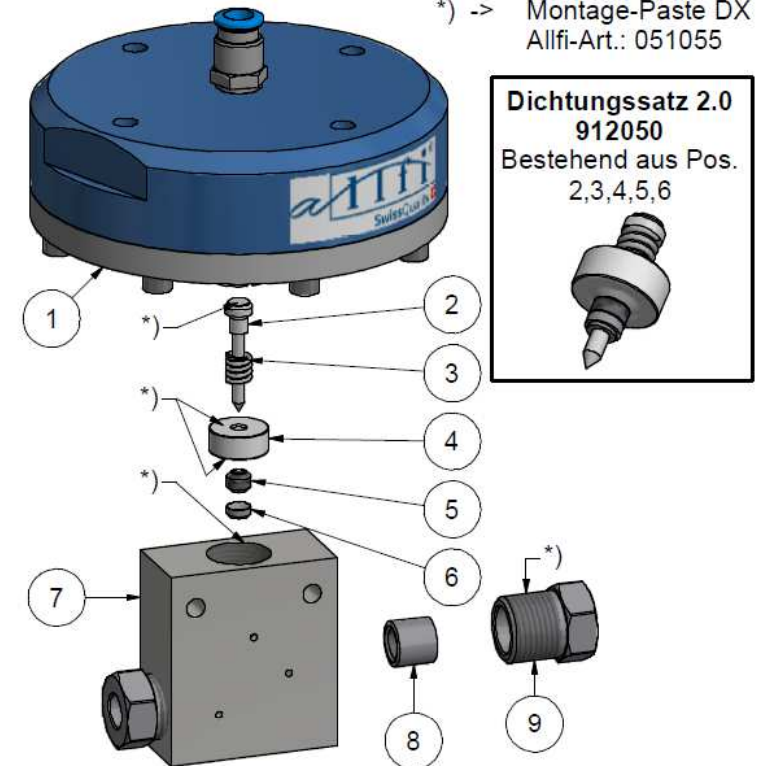
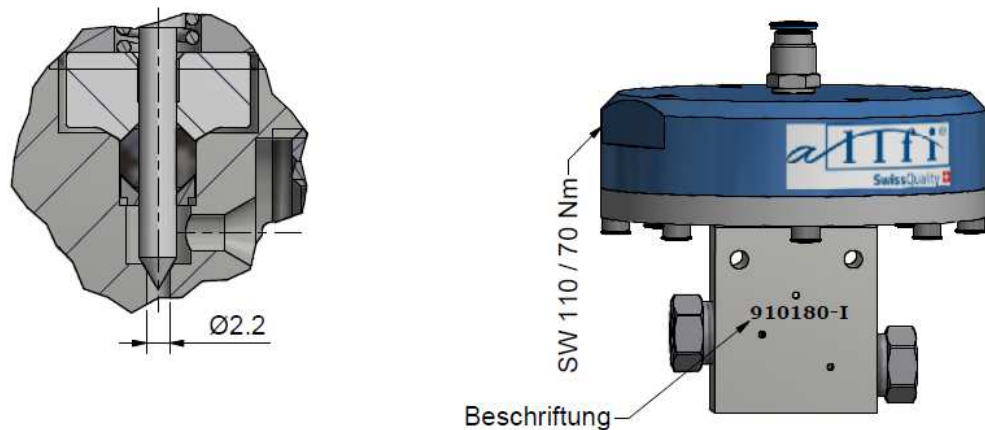
Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.
- Pneumatikzylinder darf beim Aufschrauben auf das Ventilgehäuse **NICHT** druckbeaufschlagt sein.



Detail B (2 : 1)



Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NO	912290		2120.3 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissenteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissenteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissenteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissenteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper durchgang 3/8" 2.0 Imp	912065-I	Verschleissenteil	432.8 g
8	2	Druckring 3/8"	713800		6.8 g
9	2	Druckschraube 3/8" Imp	703807		40.8 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 2.66 kg

Änderungen: A) 0080, Air pressure redefined, 27.10.2021 AM		Ersatz für	-
		Ersatz durch	-
		Gezeichnet	23.03.2017 AM
Durchgangsventil 3/8" pneum. NO 2.0 Imp		Geprüft	01.03.2018 RB
		Freigabe	01.03.2018 RB
		Indexfreigabe	28.10.2021 RB

allfi Components
 ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS
 TELEFON +41(0)41-618 05 05
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

Masstab 3 : 1
 Max 4150 bar / 60,000 psi
 Normal geöffnet

910180-I	Index	Blatt-Nr.	1
	A	Anzahl Blätter	2