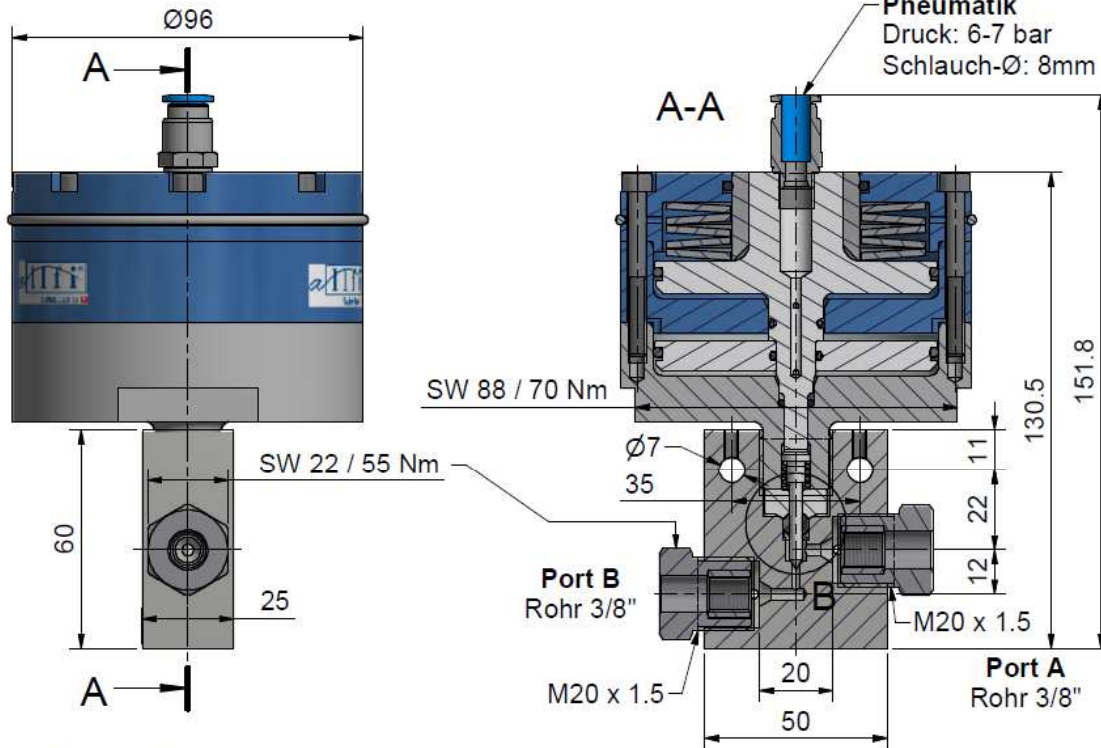


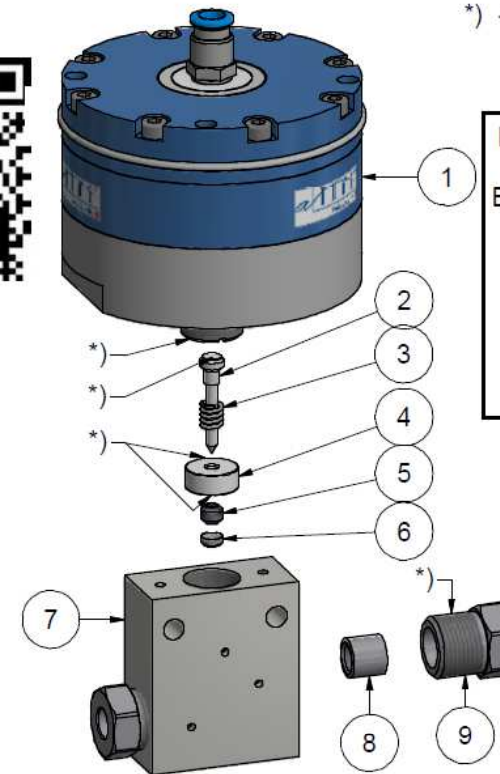
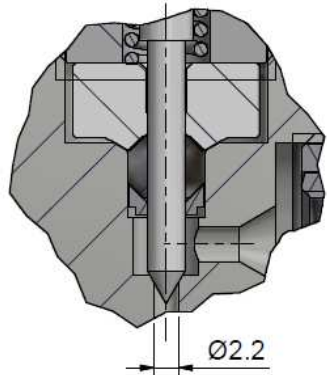
# Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Pneumatisches Ventil 2.0".  
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:  
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.



Detail B (2 : 1)



\*) -> Montage-Paste DX  
 Allfi-Art.: 051055

**Dichtungssatz 2.0**  
**912050**  
 Bestehend aus Pos.  
 2,3,4,5,6

Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatikzylinder 2.0 NC	912190		2293.9 g
2	1	Nadel komplett 2.0	912076	Verschleissteil	2.2 g
3	1	Druckfeder	021033		0.1 g
4	1	Druckscheibe 2.0	912053	Verschleissteil	11.8 g
5	1	HD-Dichtung 2.0	912052	Verschleissteil	1 g
6	1	Konusscheibe 2.0	912062	Verschleissteil	0.4 g
7	1	Ventilkörper durchgang 3/8" 2.0	912065	Verschleissteil	451.6 g
8	2	Druckring 3/8"	713800		6.8 g
9	2	Druckschraube 3/8"	703800		48.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 m Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt, weitergegeben, noch zur Ausführung benutzt werden Gewicht 2.87 kg

Änderungen:	Ersatz für	-
	Ersatz durch	-
	Gezeichnet	24.03.2017 AM
Durchgangsventil 3/8" pneum. NC 2.0	Geprüft	05.12.2017 RB
	Freigabe	05.12.2017 RB
	Indexfreigabe	

**allfi** Components  
 Max 4150 bar / 60,000 psi  
 Normal geschlossen

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-6370 STANS  
 TELEFON +41(0)41-618 05 05  
 E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>

910170	Index	-	Blatt-Nr.	1
			Anzahl Blätter	2