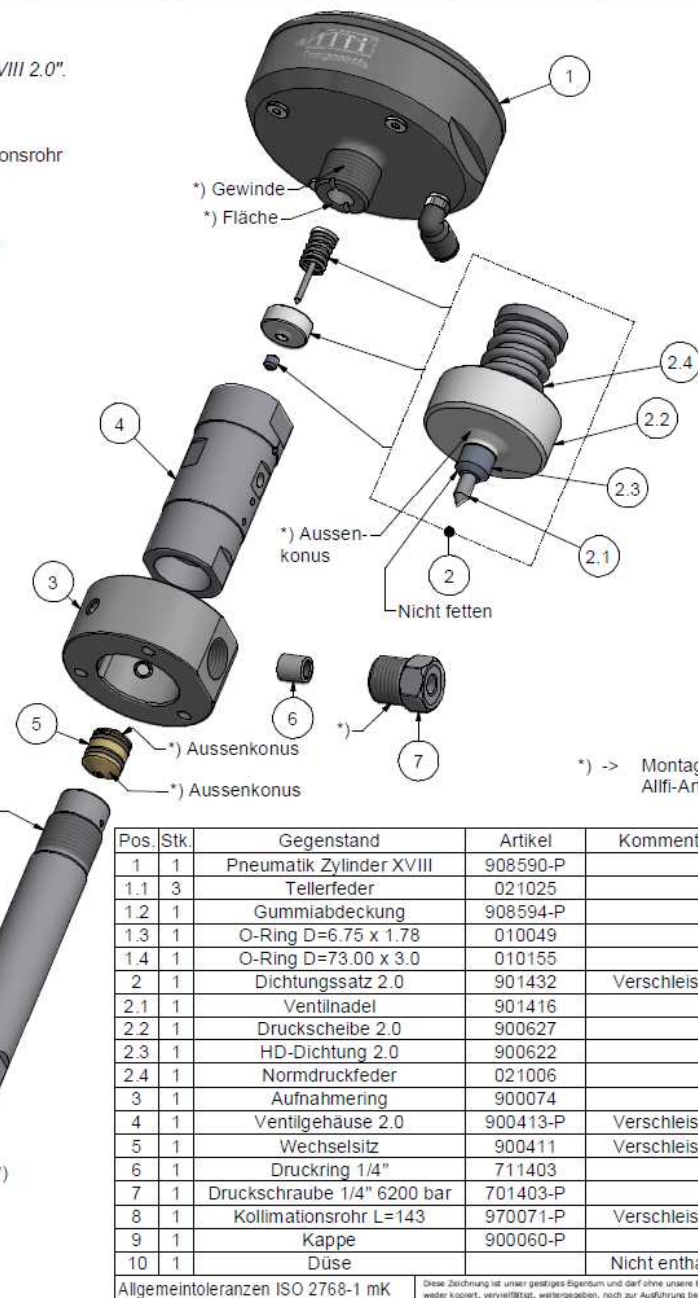
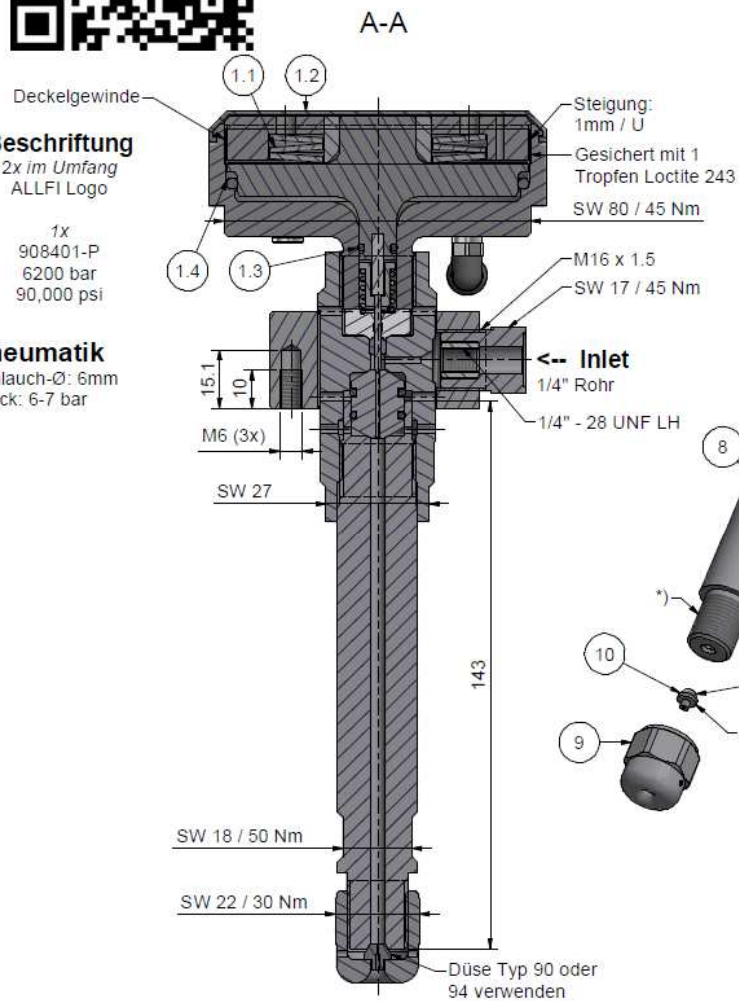
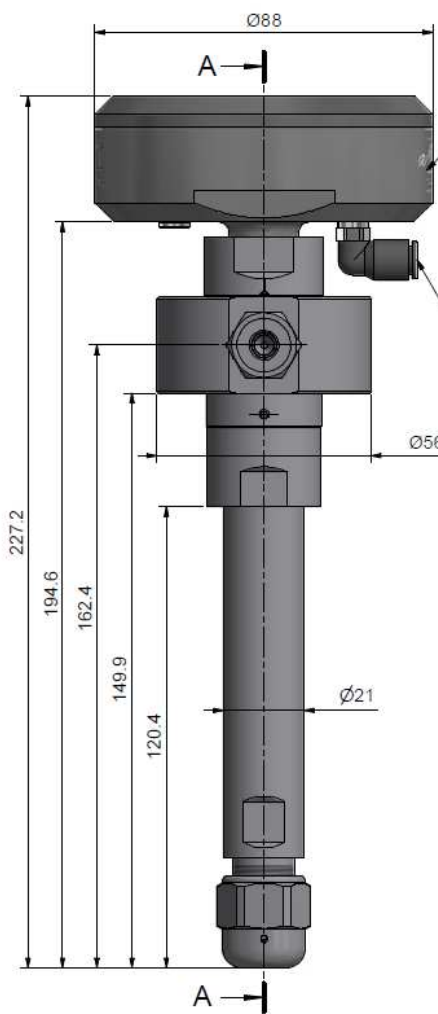
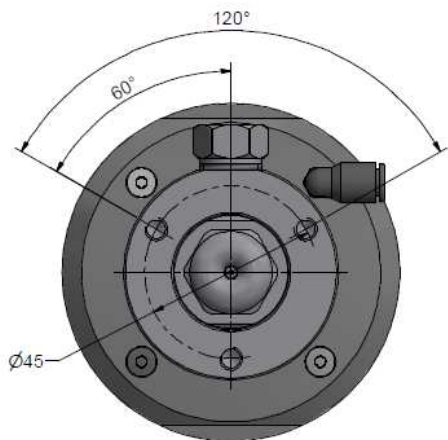


Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Schneidkopf Typ XVIII 2.0".
 Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:
<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Pneumatikzylinder muss bei Montage und Demontage von Ventilgehäuse oder Kollimationsrohr druckbeaufschlagt sein.
- Hub einstellen: 0.6-0.8mm, Luftdruck 7bar, Verstellbereich maximum +/- 1 Umdrehung.
- Funktionstest bei Betriebsdruck und mehreren on/off-Zyklen.
- Nach Wartungsarbeiten muss der Schneidkopf mit < 500bar ohne Düse gespült werden.
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.



*) -> Montage-Paste DX
 Allfi-Art.: 051055

Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatik Zylinder XVIII	908590-P		534.9 g
1.1	3	Tellerfeder	021025		21.6 g
1.2	1	Gummiabdeckung	908594-P		7.6 g
1.3	1	O-Ring D=6.75 x 1.78	010049		0.1 g
1.4	1	O-Ring D=73.00 x 3.0	010155		1.7 g
2	1	Dichtungssatz 2.0	901432	Verschleissteil	15.6 g
2.1	1	Ventilnadel	901416		3.1 g
2.2	1	Druckscheibe 2.0	900627		11 g
2.3	1	HD-Dichtung 2.0	900622		0.1 g
2.4	1	Normdruckfeder	021006		1.4 g
3	1	Aufnahmering	900074		305.8 g
4	1	Ventilgehäuse 2.0	900413-P	Verschleissteil	247.8 g
5	1	Wechselsitz	900411	Verschleissteil	15.3 g
6	1	Druckring 1/4"	711403		3.1 g
7	1	Druckschraube 1/4" 6200 bar	701403-P		27.9 g
8	1	Kollimationsrohr L=143	970071-P	Verschleissteil	323.8 g
9	1	Kappe	900060-P		44 g
10	1	Düse		Nicht enthalten	1.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK

Anderungen:

Ersatz für	904201-P
Ersetzt durch	-
Gezeichnet	07.11.2022 AM
Geprüft	09.11.2022 BT
Freigabe	11.11.2022 GB
Indexfreigabe	

Schneidkopf Typ XVIII 2.0 PWJ Massstab 1 : 1

Max. 6200 bar / 90,000 psi

908401-P

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-8370 STANS
 TELEFON +41 (0)41-618 05 05
 E-MAIL: sales@allfi.com http://www.allfi.com

Index Blatt-Nr. 1
 Anzahl Blätter 2