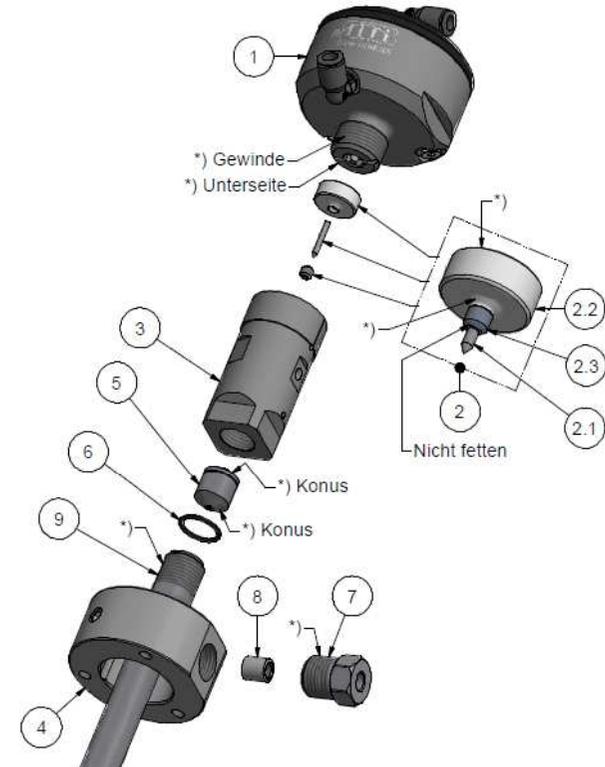
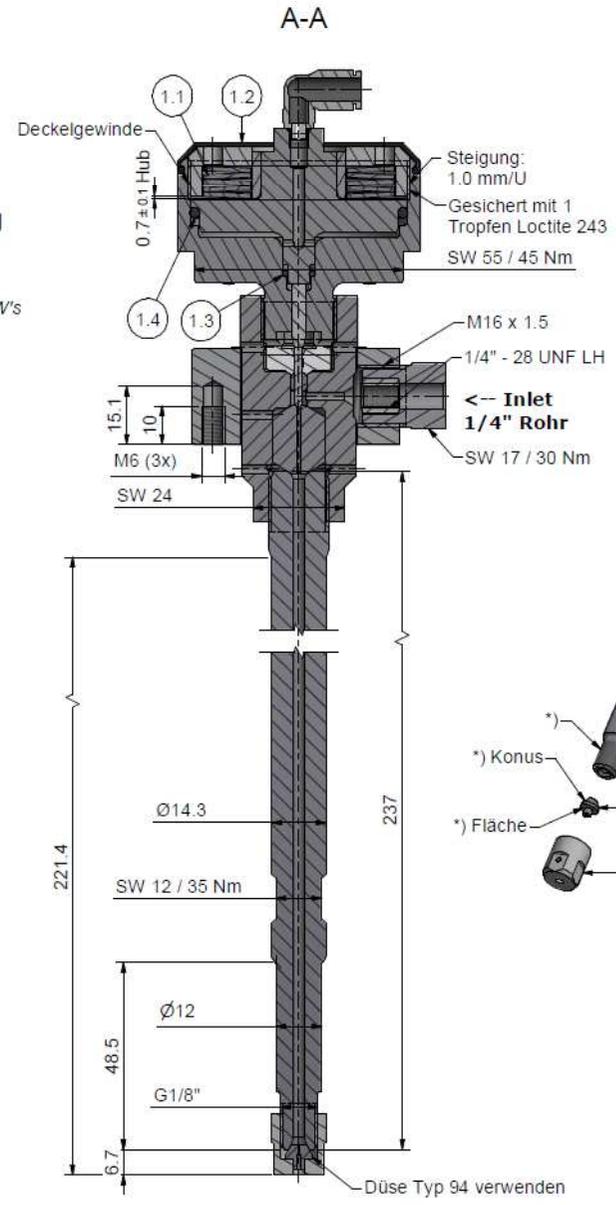
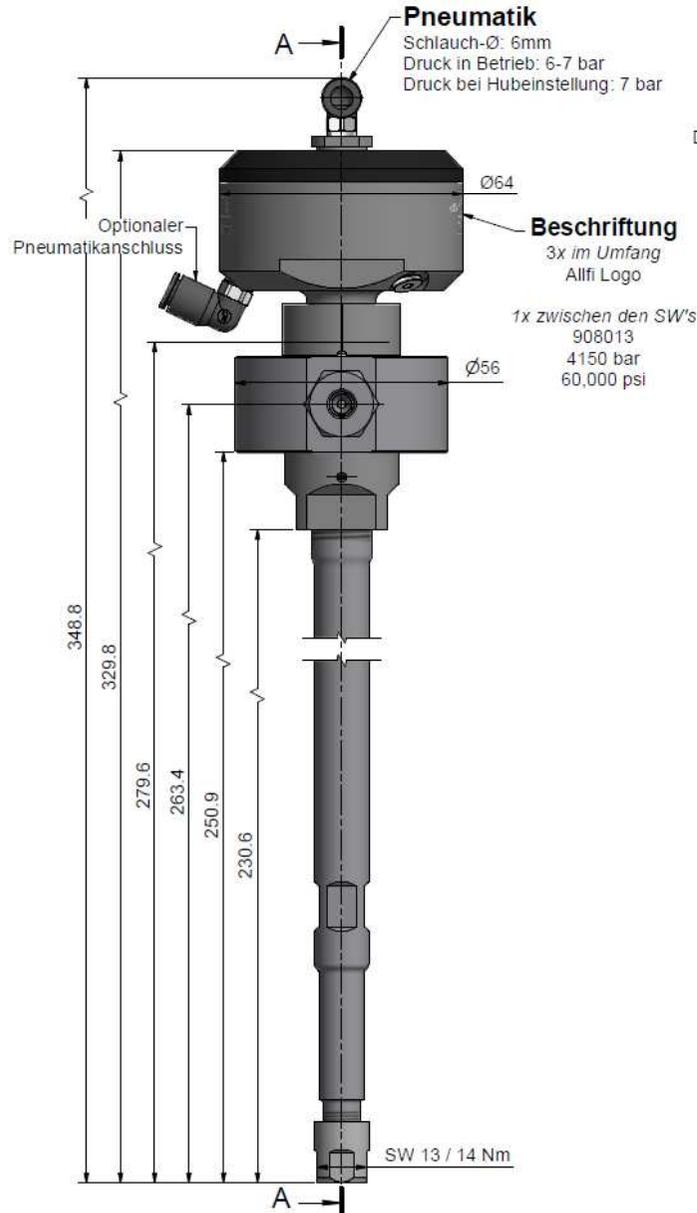


Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Schneidkopf Typ V 2.0".
Komplette Betriebsanleitung unter www.allfi.com

- Pneumatikzylinder muss bei Montage und Demontage von Ventilgehäuse oder Kollimationsrohr druckbeaufschlagt sein.
- Hubeinstellung: Hub 0.6-0.8mm, Luftdruck 7 bar, Verstellbereich maximum +/- 1 Umdrehung (Achtung: Deckelgewinde darf niemals sichtbar sein)
- Funktionstest bei Betriebsdruck und mehreren on/off-Zyklen.
- Nach Wartungsarbeiten muss der Schneidkopf mit < 500bar ohne Düse gespült werden.
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden



*) -> Montage-Paste DX
Allfi-Art.: 051055

Pos.	Stk.	Gegenstand	Artikel	Kommentare	Gewicht
1	1	Pneumatik Zylinder Typ V 2.0	908090		343.3 g
1.1	5	Tellerfeder	021001		14.3 g
1.2	1	Gummiabdeckung	908092		3.9 g
1.3	1	O-Ring D=5.5 x 1.5	010006		0 g
1.4	1	O-Ring D=52.07 x 2.62	010090		0.9 g
2	1	Dichtungssatz 2.0	901433	Verschleissteil	11.5 g
2.1	1	Ventilnadel	900616		0.4 g
2.2	1	Druckscheibe 2.0	900627		11 g
2.3	1	HD-Dichtung 2.0	900622		0.1 g
3	1	Ventilgehäuse 2.0	908010	Verschleissteil	235.2 g
4	1	Aufnahmering	900074		305.8 g
5	1	Wechselsitz	900014	Verschleissteil	17.2 g
6	1	O-Ring D=14 x 1.5	010013		0.1 g
7	1	Druckschraube 1/4"	701403		29.1 g
8	1	Druckring 1/4"	711403		3.1 g
9	1	Kollimationsrohr L=237	970091	Verschleissteil	263.4 g
10	1	Kappe	900460		13.4 g
11	1	Düse Typ 94	0094xx	Nicht enthalten	1.1 g

Allgemeintoleranzen ISO 2768-1 mK

Änderungen:

Ersatz für	-
Ersetzt durch	-
Gezeichnet	19.12.2019 AM
Geprüft	09.01.2020 RB
Freigabe	22.12.2019 YB
Indexfreigabe	

Schneidkopf Typ V 2.0 PWJ SP12

Masstab 1 : 1

Max. 4150 bar / 60,000 psi

908013

Index Blatt-Nr. 1
Anzahl Blätter 2

ALLFI AG - RIEDENMATT 1 - CH-8370 STANS
TELEFON +41(0)41-818 05 05
E-MAIL: sales@allfi.com <http://www.allfi.com>