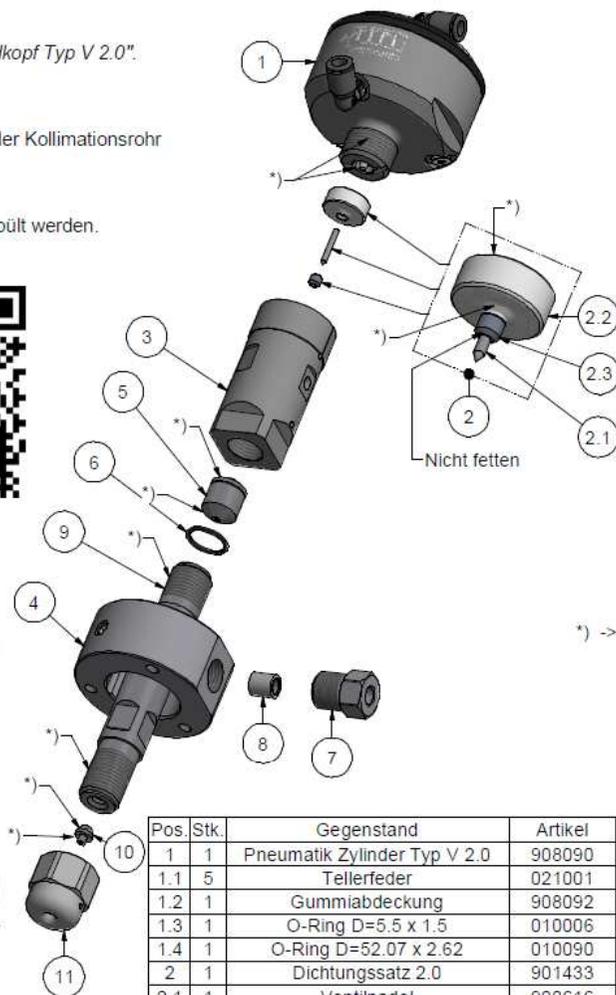
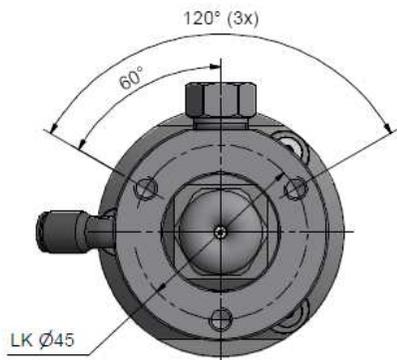


## Wartung / Montage

Diese Zeichnung ist Anhang A der Montage- und Wartungsanleitung "Schneidkopf Typ V 2.0".  
Komplette Betriebsanleitung siehe QR-Code oder unter:

<https://www.allfi.com/dienstleistungen/downloads/produkt-manuals/>

- Pneumatikzylinder muss bei Montage und Demontage von Ventilgehäuse oder Kollimationsrohr druckbeaufschlagt sein.
- Hub einstellen: 0.6-0.8mm.
- Funktionstest bei Betriebsdruck und mehreren on/off-Zyklen.
- Nach Wartungsarbeiten muss der Schneidkopf mit < 500bar ohne Düse gespült werden.
- Druckentlastungsbohrungen dürfen nicht verschlossen werden.



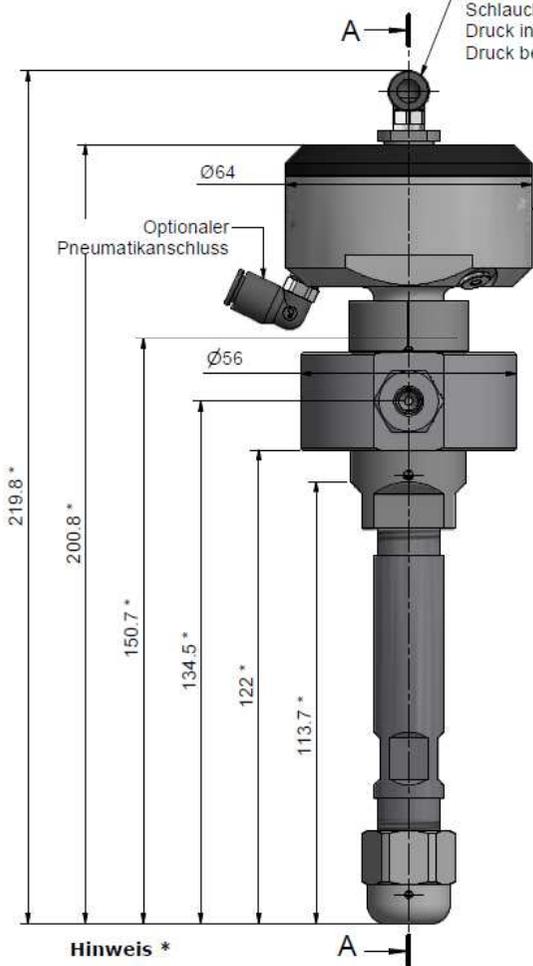
\*) -> Montage-Paste DX  
ALLFI-Art.: 051055

### Pneumatik

Schlauch-Ø: 6mm  
Druck in Betrieb: 6-7 bar  
Druck bei Hubeinstellung: 7 bar

### Beschriftung

3x im Umfang  
ALLFI Logo  
1x zwischen den SW's  
908000-I  
4150 bar  
60,000 psi



219.8\*

200.8\*

150.7\*

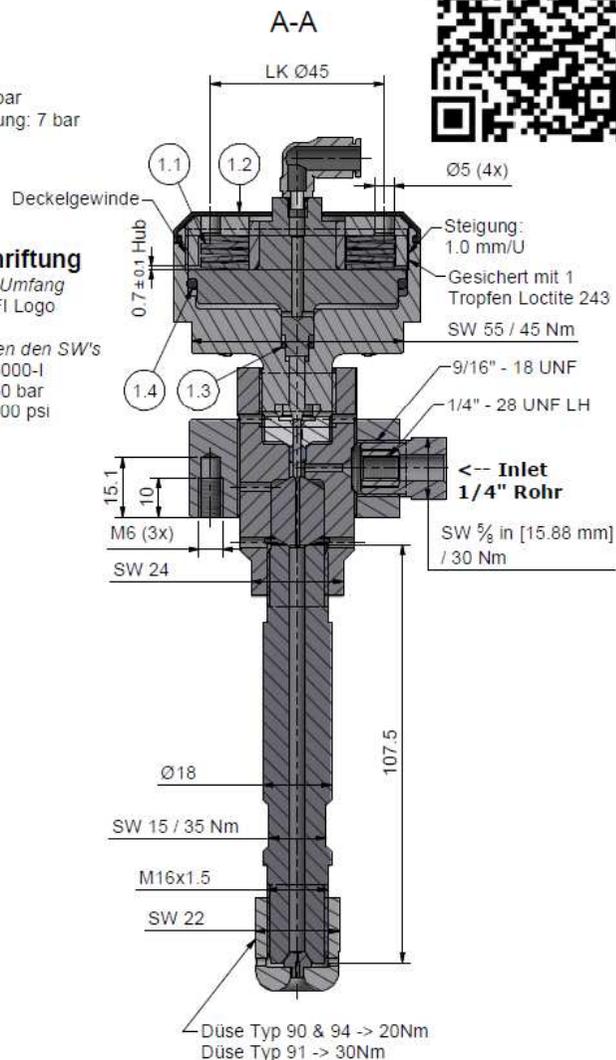
134.5\*

122\*

113.7\*

### Hinweis \*

Masse beziehen sich auf Düse Typ 90 & 94  
Mit Düse Typ 91 sind diese Masse um 2.5mm länger.



Deckelgewinde

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4

1.1

1.2

1.3

1.4