



Service

Anwendungstools

Druck-Einheiten

	Pa	kPa	MPa	psi	kg/cm ²	bar	atm
Pa	1	0.001	1 x 10 ⁻⁵	1.450 x 10 ⁻⁵	1.020 x 10 ⁻⁵	2 x 10 ⁻⁵	9.869 x 10 ⁻⁵
kPa	1000	1	0.001	0.145	0.01	0.01	0.01
MPa	1 x 10 ⁶	1000	1	145	10.2	10	9.869
psi	6.895 x 10 ³	6.895	0.007	1	0.07	0.069	0.068
kg/cm ²	1 x 10 ⁵	98.07	0.098	14.22	1	0.981	0.968
bar	101.3 x 10 ⁵	100	0.1	14.50	1.02	1	0.987
atm	101.3 x 10 ⁵	101.3	0.101	14.7	1.033	1.013	1

Durchfluss-Einheiten

	mL/min	in ³ /min	ft ³ /hr	Liter/min	gal/min
mL/min	1	0.061	0.002	0.001	6.242 x 10 ⁻⁴
in ³ /min	16.39	1	0.035	0.016	0.004
ft ³ /hr	472	28.8	1	0.472	0.125
Liter/min	1000	66.02	2.119	1	0.264
gal/min	3785	231	8.021	3.785	1

Weitere Informationen unter

ALLFI website : allfi.com
 ALLFI webshop : allfiwaterjetparts.com
 Kontakt : info@allfi.com

Superior Waterjet Parts





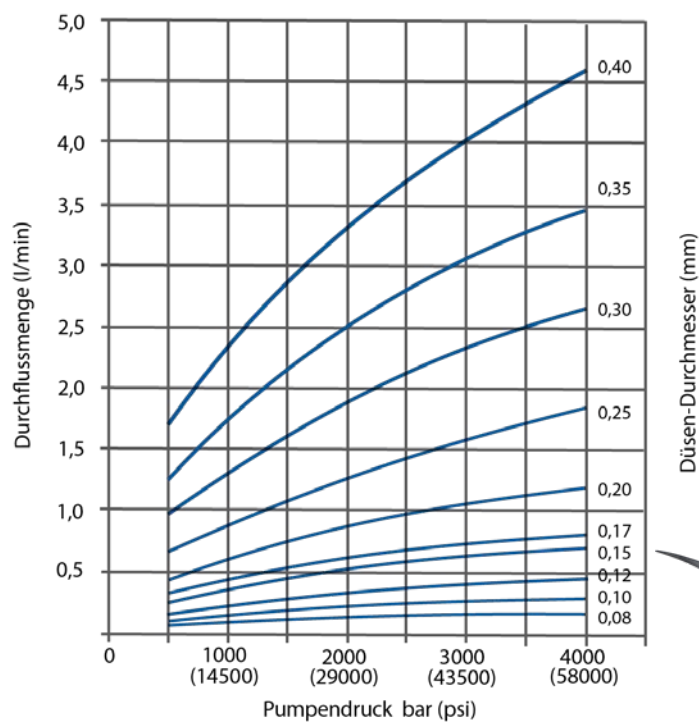
Service

Anwendungstools

Schneiddüsen (mm)	Fokussierrohrrinnen (mm)	Abrasivtyp (Mesh)	Abrasivmenge (g)	Max. Schneiddruck (bar)
0,08 - 0,20	Reinwasser	Ohne Abrasiv	-	6000
0,08 - 0,20	Mikroschneiden 0,30 - 0,506	120 bis 300	ca. 5 - 150	6000
0,20	0,50 / 0,76	120 - 220	ca. 100-250	6000
0,23	0,50 / 0,762	120 - 220	ca. 100-300	6000
0,25	0,762	120 - 220	ca. 200-350	6000
0,28	0,762 / 0,91 / 1,067	80 - 160	ca. 200-400	6000
0,30	1,067	80 - 120	ca. 300-500	6000
0,33	1,067	50 - 80	ca. 300-600	6000
0,36	1,067 od. 1,244	50 - 80	ca. 300-800	6000
0,40	1,067 od. 1,244	50 - 80	ca. 400-800	6000

Düsen-Drum. – Druck – Durchflussmenge

Abhängigkeit von Pumpendruck, Durchflussmenge und Düsen-Durchmesser. Die Werte entsprechen dem Durchschnitt und wurden empirisch ermittelt.



Weitere Informationen unter

ALLFI website : allfi.com
 ALLFI webshop : allfiwaterjetparts.com
 Kontakt : info@allfi.com

Superior Waterjet Parts

