



Service

Applikationsberatung

Eigenschaften

- ALLFI bietet Beratung und Unterstützung für sämtliche Anwendungen in der Wasserstrahl-Schneidtechnologie
- Unten ist ein Beispiel der Anwendungskompetenz, die ALLFI zur Verfügung stellen kann

Technische Beschreibung

- Pumpendruck: 3600 bar/ 52,200 psi
- Pumpenmodell: ALLFI Typ Uhde 4037
- Wasserdüsen Durchmesser: 0,28mm / 0.011 in (Saphir)
- Abrasivtyp: 80 Mesh Garnet
- Abrasivmenge: 400g/min
- Schneiddüse (Fokussierrohr): 0.8 mm / 0.03 in
- Schneidqualität: Q3

Material	5mm	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm	50mm	100mm	120mm
S235JR = Baustahl	527	246	150	105	80	64	34	15	12
CuZn37 = Messing	1140	474	276	190	145	116	62	26	21
EN-AW6082 = Aluminium	1506	710	362	249	189	151	81	35	28
OF-Cu = Kupfer	691	329	201	142	107	86	46	20	16
PA6 = Nylon	3853	1855	1014	683	516	409	221	95	76
PP = Polypropylen	5831	2939	1740	1203	918	731	397	171	137
Floatglas	4475	2270	1280	866	650	518	280	121	96
Ti2 = Titan	702	299	177	124	94	75	40	17	14
1.4301 = Rostfreier Stahl	501	233	141	99	75	60	32	14	11

*Schneidgeschwindigkeit in mm/ min

* Die angegeben Werte sind als Näherungswerte zu betrachten. Diese können je nach Materialgüte bzw. Materialqualität, Qualität des Abrasivmediums, der Wasserqualität und der Qualität der Düsen nach oben oder unten korrigiert werden.



Weitere Informationen unter

ALLFI website : allfi.com
 ALLFI webshop : allfiwaterjetparts.com
 Kontakt : info@allfi.com